

### ANWENDUNGEN

Die CP-Farben (CP Colors) sind polyolbasierende Farbzubereitungen. Sie dienen primär zum Einfärben oder Abtönen von PUR- Gießharzen im Prototypenbereich (PUR- Vakuumgießharze).

### ÜBERSICHT

- Keine Separation oder Sedimentation \*
- Leichtes Einmischen, da die CP- Farben polyol- und aminlöslich sind. -
- Intensive Farbtöne sind ohne Auswirkungen auf die mechanischen Kennwerte möglich (maximale Zugabe jedoch nicht überschreiten)
- In den Farben befinden sich keine abrasiven Festpartikel \*
- CP- Farben lösen sich nicht aus dem ausgehärteten Produkt, da die Farbstoffe mit Isocyanat reagieren bzw. in das ausgehärtete Harz eingebunden sind.
- Farben sind ergiebig und sparsam zu dosieren.

\* Ausnahme: CP 10 (weiß) und CP 15 (schwarz)

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN			
PRODUKTCODE	FARBE	VISKOSITÄT (mPa·s)	DICHTE (g/cm <sup>3</sup> )
CP 10	weiß *	2.600	1,28
CP 15	schwarz *	3.000	1,10
CP 20	blau	2.500	1,10
CP 25	rot	1.000	1,13
CP 30	grün	2.500	1,10
CP 35	gelb	2.500	1,10

\* vor Gebrauch Farbe kräftig aufrühren/Behälter schütteln.

### VERARBEITUNG (Die maximale Farbzugabe beträgt 2-3% auf den Polyolanteil)

#### Einfärben/Abtönen von Vakuumgießharzen bzw. Verarbeitung in einer Vakuumgießanlage:

CP- Farben dürfen nur ins Polyol gegeben werden; Bitte bis zur gleichmäßigen Vermischung gut einrühren.

#### Einfärben/Abtönen von Schnellgießharzen und sonstigen 2K PUR-Harzen:

- a) CP- Farben in die Harzmischung einrühren (falls Topfzeit ausreicht!).
- b) optional: CP- Farbe ins abgewogene Polyol mischen, dann Isocyanat hinzuwiegen.

#### Vorfärben von Gebinden:

Soll eine größere Menge eines speziellen Farbtons reproduziert werden, wird die nötige Farbmenge erst ermittelt und dann dem Polyol hinzugegeben und gut eingerührt. Die Farbe bleibt im Polyol ca. 1 Monat in Lösung. Danach wieder gut aufrühren!

#### Dosieren von Kleinstmengen:

Normale Digitalwaagen sind hier zu ungenau, das führt zu Überdosierung. Wir empfehlen die Umrechnung des Prozentanteils in den Volumenanteil und die Farbe in eine skalierte Einmalspritze (z.B. aus der Apotheke) aufzuziehen. Dies ermöglicht eine reproduzierbare Kleinstmengendosierung. Siehe Dosierbeispiel S. 2.

### DOSIERUNGSHINWEISE (Vorschläge)

Je nach Eigenfarbe des ausgehärteten Harzes bzw. Farbstoffzugabe entsteht eine transluzente Tönung. Diese kann, wenn gewünscht, durch Zugabe von weiß zu einem opaken Farbton umgewandelt werden.

- **Transluzente Farbtöne:**  
1 Tropfen Farbe (ca. 30 mg) auf 100 g Polyol. Eine intensivere Tönung erreicht man durch Zugabe von 3 bis zu maximal 5 Tropfen Farbe (ca. 100-150 mg) auf 100 g Polyol
- **Gedeckte (opake) Farbtöne:**  
Vorgehen wie unter "Transluzente Farbtöne"; zusätzlich 10 Tropfen weiße Farbe CP 10 (ca. 300 mg) zu 100 g Polyol hinzugeben.
- **Schwarze Färbung:**  
Hierzu werden 10 Tropfen (ca. 300 mg) des schwarzen Farbstoffes CP 15 auf 100 g Polyol gegeben.

#### DOSIERBEISPIEL nach Volumen für Kleinmengen:

Anmischen von 220 g blau eingefärbter Mischung eines PUR-Gießharzes (Mischungsverhältnis 100:100):  
Isocyanatanteil: 110 g / Polyolanteil: 110 g / Gewählter Farbstoffanteil: 0,45 % CP 20 blau

$$\frac{\text{Polyolanteil (g)}}{100\%} \cdot \frac{\text{Farbstoffanteil (\%)}}{\text{Farbstoffdichte (g)}} \text{ cm}^3 = \text{Farbstoffzugabe (cm}^3\text{)}$$

$$\frac{110 \text{ g}}{100\%} \cdot \frac{0,45\%}{1,1 \text{ g}} \text{ cm}^3 = 0,495 \text{ cm}^3 = \text{ca. } 0,5 \text{ ml}$$

**ACHTUNG:** Die maximale Farbzugabe beträgt 2-3% auf den Polyolanteil. Bei Überdosierung härtet das Harz nicht korrekt aus und die für das jeweilige Harz spezifizierten mechanischen und thermischen Kennwerte werden weit unterschritten. Bleiben Sie unter diesem Wert und testen sie im Zweifel vorher das jeweilige Harz individuell!

**WICHTIG:** CP-Farbe darf nie dem Isocyanat hinzugegeben werden, da die Farbe mit dem Isocyanat vorreagiert und dadurch die korrekte Aushärtung behindert wird.

**HINWEIS:** Die Farbstoffe Blau, Grün, Gelb und Rot sind nicht auf Lichtechtheit spezifiziert. Abhängig vom Maß der Einwirkung von Licht, UV- Strahlung o.ä. kann die Farbintensität nachlassen.

### REINIGUNG

CP- Farben sind wasserlöslich. Daher ist die Reinigung mit entsprechenden Reinigungsmitteln in Wasser leicht möglich. (Ausnahme: CP 10 weiß und CP 15 schwarz)

### LIEFERFORM

CP COLOR KIT	6 x Dosierflasche 25 g in weiß, schwarz, blau, rot, grün und gelb.
CP 10, CP 15, CP 20, CP 25, CP 30, CP 35	Je 1 x 0,5 kg - Dose

### HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.