

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2215 EG VHS

Lösemittelarme 2-K Epoxidharz-Eisenglimmer-Zwischenbeschichtung für Stahl

Made in Germany

BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-2215 EG VHS ist eine lösemittelarme 2-K Beschichtung auf Epoxidharz-Basis. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2215 EG VHS ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Mechanisch widerstandsfähige Zwischenbeschichtung für atmosphärisch belastete Stahloberflächen. In Kombination mit 2-K Grund- und Deckbeschichtungen ergibt Sika® Permacor®-2215 EG VHS ein mechanisch widerstandsfähiges und witterungsbeständiges Beschichtungssystem in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Chemisch und mechanisch widerstandsfähig
- Wirtschaftlich durch hohe Ergiebigkeit
- Schichtdicke bis 160 µm pro Arbeitsgang
- Hervorragend geeignet für Verarbeitung im Stationärbetrieb

PRÜFZEUGNISSE

- Geprüft gem. Norsok Standard M-501, Rev. 6, System Nr. 1.
- Prüfberichte nach DIN EN ISO 12944-6 für die Korrosivitätskategorien C4 hoch und C5 hoch liegen vor.

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Sika® Permacor®-2215 EG VHS	26,8 kg netto
	Sika® Verdünnung E+B	25 l und 5 l
	SikaCor® Cleaner	160 l und 25 l
Aussehen/Farbtone	Ca. RAL 7032 und sandgelb	
Lagerfähigkeit	2 Jahre	
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei trockener und kühler Lagerung.	
Dichte	~1,9 kg/l	
Feststoffanteil	~72 % Volumen	
	~87 % Gewicht	

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemittel.
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis ca. + 120°C, kurzzeitig bis + 150°C

SYSTEMINFORMATIONEN

System	<u>Stahl:</u> Als Zwischenbeschichtung auf folgenden Grundbeschichtungen einsetzbar: Sika® Permacor®-2204 VHS Sika® Permacor®-2311 Rapid Sika® Permacor®-2305 Rapid Mögliche Deckbeschichtungen z.B.: Sika® Permacor®-2215 EG VHS Sika® Permacor®-2230 VHS Sika® Permacor®-2330 <u>Feuerverzinkte Flächen, Edelstahl und Aluminium:</u> 1 x Sika® Permacor®-2215 EG VHS 1 x Deckbeschichtung (s.o.)
---------------	--

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	<u>Gewichtsteile</u>	<u>Komponente A : B</u>
		<u>100 : 7,2</u>
Verdünnung	Sika® Verdünnung E+B Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungviskosität max. 5 % Sika® Verdünnung E+B zugegeben werden.	
Materialverbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:	
	<u>Trockenschichtdicke</u>	<u>80 µm</u> <u>160 µm</u>
	<u>Nassschichtdicke</u>	<u>110 µm</u> <u>220 µm</u>
	<u>Verbrauch</u>	<u>~0,211 kg/m²</u> <u>~0,422 kg/m²</u>
	<u>VOC</u>	<u>~27,4 g/m²</u> <u>~54,9 g/m²</u>
Materialtemperatur	Mind. + 5°C	
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K.	
Oberflächentemperatur	Mind. + 5°C	
Verarbeitungszeit	<u>Bei + 5°C</u>	<u>~5 h</u>
	<u>Bei + 10°C</u>	<u>~4 h</u>
	<u>Bei + 20°C</u>	<u>~2 h</u>
	<u>Bei + 30°C</u>	<u>~1 h</u>
Trockengrad 6	Trockenschichtdicke	(DIN EN ISO 9117-5)
	<u>160 µm</u>	
	<u>+ 5°C nach</u>	<u>26 h</u>
	<u>+ 10°C nach</u>	<u>16 h</u>
	<u>+ 20°C nach</u>	<u>7 h</u>

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen Min.:

+ 5°C nach	14 h
+ 10°C nach	11 h
+ 15°C nach	8 h
+ 20°C nach	5 h
+ 25°C nach	4 h
+ 30°C nach	2 h

Max.: 3 Monate im Innenbereich bzw. 4 Wochen im Außenbereich mit sich selbst oder den empfohlenen Deckbeschichtungen möglich. Bei längeren Wartezeiten ist gründliches Anschleifen oder Sweep-Strahlen der Beschichtung erforderlich.

Trockenzeit

Schlussrockenzeit

Bei + 20°C ist die Endhärte nach ca. 1 Woche erreicht.

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

GISCODE: RE70

Diese Codierung ermöglicht es, auf den Serviceseiten der BG Bau (www.gisbau.de) weitere Informationen sowie Hilfestellungen zum Erstellen von Betriebsanweisungen (WINGIS-online) zu erhalten.

Hautkontakt mit Epoxidharzen kann zu Allergien führen!

Beim Umgang mit Epoxidharzen ist der direkte Hautkontakt unbedingt zu vermeiden!

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl, Fett, entsprechend grundiert.

Feuerverzinkter Stahl, Edelstahl und Aluminium:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Bei dauernder Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke.

Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen und Rollen

Airmix-Spritzen

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mind. 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°
- Schlauchdurchmesser mind. ¾ Zoll bzw. 10 mm

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2215 EG VHS

Januar 2022, Version 04.02

020602000200000004

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner oder Sika® Verdünnung E+B

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland GmbH

Industrial Coatings
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz
Phone: +49 (0)7042 109-0
industrial-coatings@de.sika.com
www.sika.de



PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2215 EG VHS
Januar 2022, Version 04.02
020602000200000004

SikaPermacor-2215EGVHS-de-DE-(01-2022)-4-2.pdf

