

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-555

Isocyanatfreier Scheiben- und hochfester Montageklebstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Silanterminiertes Polymer (STP)	
Farbe (CQP001-1)	Schwarz	
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend	
Dichte vor Aushärtung	1,2 kg/l	
Standfestigkeit	Gut	
Verarbeitungstemperatur	5 bis 40 °C	
Offenzeit (CQP526-1)	10 Minuten ^A	
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP049-1)	Siehe Diagramm 1	
Volumenänderung (CQP014-1)	-2 %	
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	5 MPa	
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	300 %	
Weiterreißwiderstand (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm	
Zugscherfestigkeit (CQP046-1 / ISO 4587)	3,5 MPa	
Sichere Wegfahrzeit (PKW) gemäß FMVSS 212 (CQP511-1)	Mit Airbag	6 Stunden ^{A, B}
	Ohne Airbag	2 Stunden ^{A, B}
Einsatztemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 bis 90 °C	
Haltbarkeit	9 Monate	

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. F.^B) Für weitere Details über die sichere Wegfahrzeit ist Sika zu kontaktieren^C) Lagerung unter 25 °C

BESCHREIBUNG

Sikaflex®-555 ist ein kalt anwendbarer, isocyanat- und lösemittelfreier Scheiben- und Montageklebstoff. Sikaflex®-555 erfüllt die Anforderungen der Scheibenverklebung in Neufertigung und Reparatur.

Sikaflex®-555 basiert auf der silanterminierten Polymer-Technologie von Sika® und härtet durch die Einwirkung von Luftfeuchtigkeit aus.

PRODUKTVORTEILE

- Frei von Lösemittel und Isocyanat
- Erfüllt die OEM-Anforderungen der Automobilhersteller
- Schwarzprimerlos anwendbar
- Kalt applizierbar
- Einfache Verarbeitung mit einer handelsüblichen Beutelpistole

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-555 eignet sich für Glasverklebungen im Fahrzeugbau, industrielle Montageanwendungen und für die PKW Ersatzverglasung.

Mögliche Untergründe sind Metalle, insbesondere Aluminium, Metallgrundierungen und Lacke, Stahl, keramische Materialien und Kunststoffe.

Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-555 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-555

Version 03.01 (04 - 2023), de_DE
012201215553001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-555 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

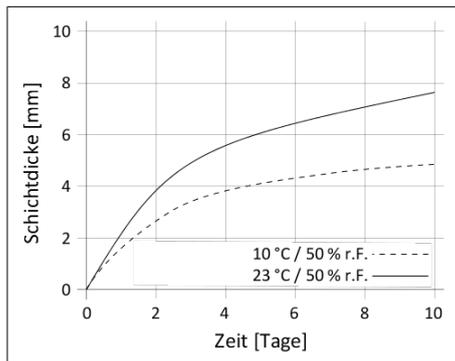


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit Sikaflex®-555

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-555 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Frontscheiben ohne keramischen Siebdruck benötigen einen zusätzlichen UV-Schutz.

Verarbeitung

Sikaflex®-555 kann zwischen 5 °C und 40 °C verarbeitet werden (Umgebung und Produkt). Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Viskositätsanstieg bei kühlen Temperaturen beachten. Für eine leichte Verarbeitung den Klebstoff auf Raumtemperatur erwärmen.

Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

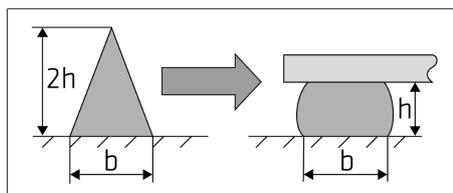


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Sikaflex®-555 mit einer geeigneten Beutelpistole. Die Hautbildungszeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer.

Die Scheibe muss immer innerhalb der Offenzeit eingesetzt werden. Niemals eine Scheibe installieren, nachdem sich auf dem Klebstoff eine Haut gebildet hat. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Abglätten

Das Abglätten muss vor der Hautbildung des Dichtstoffs erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-555 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Silantermierte Polymere
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

Beutel	600 ml
--------	--------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-555
Version 03.01 (04 - 2023), de_DE
012201215553001000

Sika Deutschland GmbH

Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de

