

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor®-2460 VHS

LÖSEMITTELARME 2-K EP-GRUNDBESCHICHTUNG



BESCHREIBUNG

SikaCor®-2460 VHS ist eine sehr lösemittelarme, schnellhärtende, 2-komponentige Grundbeschichtung auf Basis einer modernen Epoxidharz-Formulierung. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

SikaCor®-2460 VHS ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Grundbeschichtung für atmosphärisch belastete Stahloberflächen, wie z. B. Stahltürme (innen und außen) und Stahlkonstruktionen, insbesondere auch bei Kondenswasserbelastung.

In Kombination mit 2-K Deckbeschichtungen ergibt SikaCor®-2460 VHS ein mechanisch widerstandsfähiges Beschichtungssystem mit dauerhaftem Korrosionsschutz in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Sehr Lösemittelarm
- Schnell härtend, kurze Überarbeitungsintervalle
- Hochwertiger Korrosionsschutz
- Ideal für den stationären Korrosionsschutz

PRÜFZEUGNISSE

- Geprüft und zugelassen nach der ENERCON Korrosionsschutz-Spezifikation für die Turmbeschichtung.
- Geprüft im System mit Deckbeschichtungen nach DIN EN ISO 12944-6 für die Korrosivitätskategorien C3 hoch, C4 hoch und C5 hoch.

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	SikaCor®-2460 VHS Komp. A	250 kg und 25 kg netto
	SikaCor®-2460 VHS Komp. B	160 kg und 4 kg netto
	SikaCor® ECO Cleaner	190 l und 25 l
	Sika® Verdünnung E+B	190 l, 25 l und 5 l
Aussehen/Farbtone	Rotbraun, weitere Farbtöne auf Anfrage	
Lagerfähigkeit	1 Jahr	
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei trockener und kühler Lagerung.	
Dichte	~1,5 kg/l	

Feststoffanteil ~94 % Volumen
~97 % Gewicht

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Beständig gegen Witterungseinflüsse, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösungsmitteln.
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis ca. + 100°C, kurzzeitig bis +120°C.

SYSTEMINFORMATIONEN

System	Stahl: 1 x SikaCor®-2460 VHS 1 x Deckbeschichtung Mögliche Deckbeschichtungen: SikaCor®-2270 VHS, Sika® Permacor®-2230 VHS, Sika® Permacor®-2330, Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid und SikaCor® EG-5
--------	---

Mischverhältnis	Komponente A : B
Gewichtsteile	100 : 16,1
Volumenteile	3,7 : 1

Verdünnung	Sika® Verdünnung E+B Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungviskosität max. 2 % Sika® Verdünnung E+B zugegeben werden.
------------	--

Materialverbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:		
Trockenschichtdicke	100 µm	160 µm	220 µm
Nassschichtdicke	106 µm	170 µm	234 µm
Verbrauch	~0,160 kg/m ²	~0,255 kg/m ²	~0,351 kg/m ²
VOC	~4,8 g/m ²	~7,7 g/m ²	~10,5 g/m ²
VOC-Anteil	~45 g/l		(ISO 11890-1)

Materialtemperatur	Mind. + 20°C
--------------------	--------------

Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.
---------------------------	--

Oberflächentemperatur	Mind. + 10°C
-----------------------	--------------

Verarbeitungszeit	Bei + 20°C ~60 min Bei + 30°C ~20 min
-------------------	--

Trockengrad 6	Trockenschichtdicke (DIN EN ISO9117-5) 200 µm
+ 20°C nach	4 h
+ 30°C nach	3 h

Höhere Schichtdicken als angegeben führen zu verlängerten Trocknungszeiten.

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Min.: Nach Erreichen von Trockengrad 6. Max.: Innenbereich 3 Monate / Außenbereich 4 Wochen Bei längeren Wartezeiten ist gründliches Anschleifen oder Sweep-Strahlen der Beschichtung erforderlich. Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen. Lagerung und Transport von beschichteten Bauteilen müssen in geeigneter Weise erfolgen. Das Anlegen von Gurten oder Ketten darf nicht auf die beschichtete Oberfläche erfolgen, sondern nur auf geeignete Hilfskonstruktionen. Ein „Einpacken“ mit Kunststoffolie ist nicht zulässig.
--------------------------------------	--

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

GISCODE: RE70

Diese Codierung ermöglicht es, auf den Serviceseiten der BG Bau (www.gisbau.de) weitere Informationen sowie Hilfestellungen zum Erstellen von Betriebsanweisungen (WINGIS-online) zu erhalten.

Hautkontakt mit Epoxidharzen kann zu Allergien führen!

Beim Umgang mit Epoxidharzen ist der direkte Hautkontakt unbedingt zu vermeiden!

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach DIN EN ISO 12944, Teil 4 (DIN EN ISO 8501-1).

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Rauheitsgrad „mittel (G)“ nach DIN EN ISO 8503-2, Rautiefe Rz ≥ 50 µm.

Für die Reinigung verschmutzter Oberflächen aller Art wie z.B. beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

2-K Spritzanlagentechnik:

Komponente A maschinell aufrühren und anschließend die entsprechenden Vorratsbehälter der 2-K Spritzanlage befüllen bzw. aus den Originalgebinden ansaugen. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern.

Während der Verarbeitung die Komponente A in Intervallen maschinell aufrühren. Bei der Verarbeitung in 2-K Dosieranlagen mit automatischer Dosierung müssen entsprechende Kontrolleinrichtungen vorhanden

sein, um die genaue Dosierung zu überwachen. Beim Umgang mit den Produkten müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen:

- Nur für Kleinflächen geeignet

Airless-Spritzen:

- Mit leistungsfähigem Mehrkomponenten-Spritzgerät
- Druck mind. 200 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Spritzwinkel 40° - 80°
- Aufgrund der kurzen Verarbeitungszeit ist eine Verarbeitung mit einer 2-K Spritzanlage notwendig
- Informationen über geeignete Anlagen auf Anfrage

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® ECO Cleaner oder Sika® Verdünnung E+B

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolversprechenden Beur-

teilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland GmbH

Industrial Coatings
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz
Phone: +49 (0)7042 109-0
industrial-coatings@de.sika.com
www.sika.de



PRODUKTDATENBLATT

SikaCor®-2460 VHS
Januar 2022, Version 01.02
020602000320000007

SikaCor-2460VHS-de-DE-(01-2022)-1-2.pdf

