Korrosionsschutz

Beschichtungen für den Stahlbau

Praxisgerechte Beschichtungssysteme
für alle wichtigen Anwendungsbereiche
nach der DIN EN ISO 12944:2020




Geprüfte Systeme
für maximalen
WERTERHALT,
LANGLEBIGKEIT
und ÄSTHETIK.



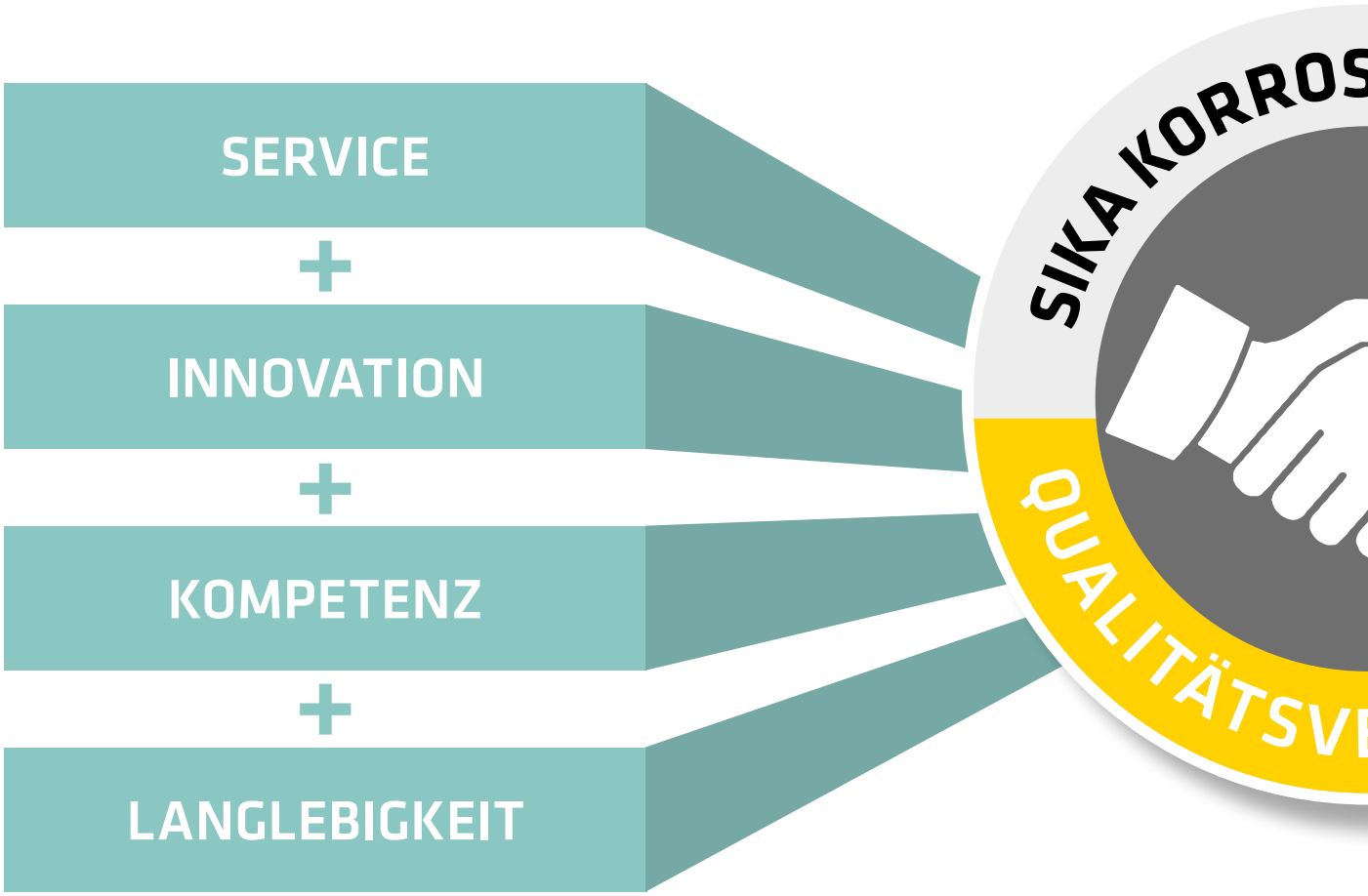
1 Normen und technische Richtlinien im Überblick 6

2 Anwendungsspezifische Auswahl geeigneter Sika Systeme 12

3 Unser Produktportfolio 26

Das Sika Qualitätsversprechen

Sika Korrosionsschutz steht seit Jahrzehnten für zuverlässige Korrosionsschutzbeschichtungen im Stahlbau. Fortschrittliche Technologien, exzellenter Service und fundierte Erfahrung bilden dafür die Basis. Unsere Experten aus Vertrieb, Produktmanagement, Entwicklung und Produktion arbeiten Hand in Hand, um den hohen Qualitätsanspruch von Sika konsequent umzusetzen.



Individuelle Beratung
bei der Wahl des optimalen
Sika Beschichtungssystems

Einweisung vor Ort
bei den Beschichtungsarbeiten
auf Anfrage



Durchführung von
Oberflächenprüfungen
im Rahmen von Kontrollflächen

Einsatz moderner, hochwertiger Beschichtungsstoffe mit
optimalen Verarbeitungseigenschaften

Mit innovativen und bewährten Beschichtungssystemen zu optimalen Ergebnissen

Korrosionsschutzbeschichtungen im Stahlbau sind je nach Umgebungsbedingungen spezifischen Korrosionsbelastungen ausgesetzt. Diese werden in der DIN EN ISO 12944 Teil 1 und Teil 2 je nach Schutzdauer und Korrosivitätskategorie definiert.



Aufgrund jahrelanger Erfahrung ist es heute möglich, Beschichtungssysteme für Stahl mit Schutzdauern größer 25 Jahren in nahezu allen atmosphärischen Belastungsbereichen darzustellen.

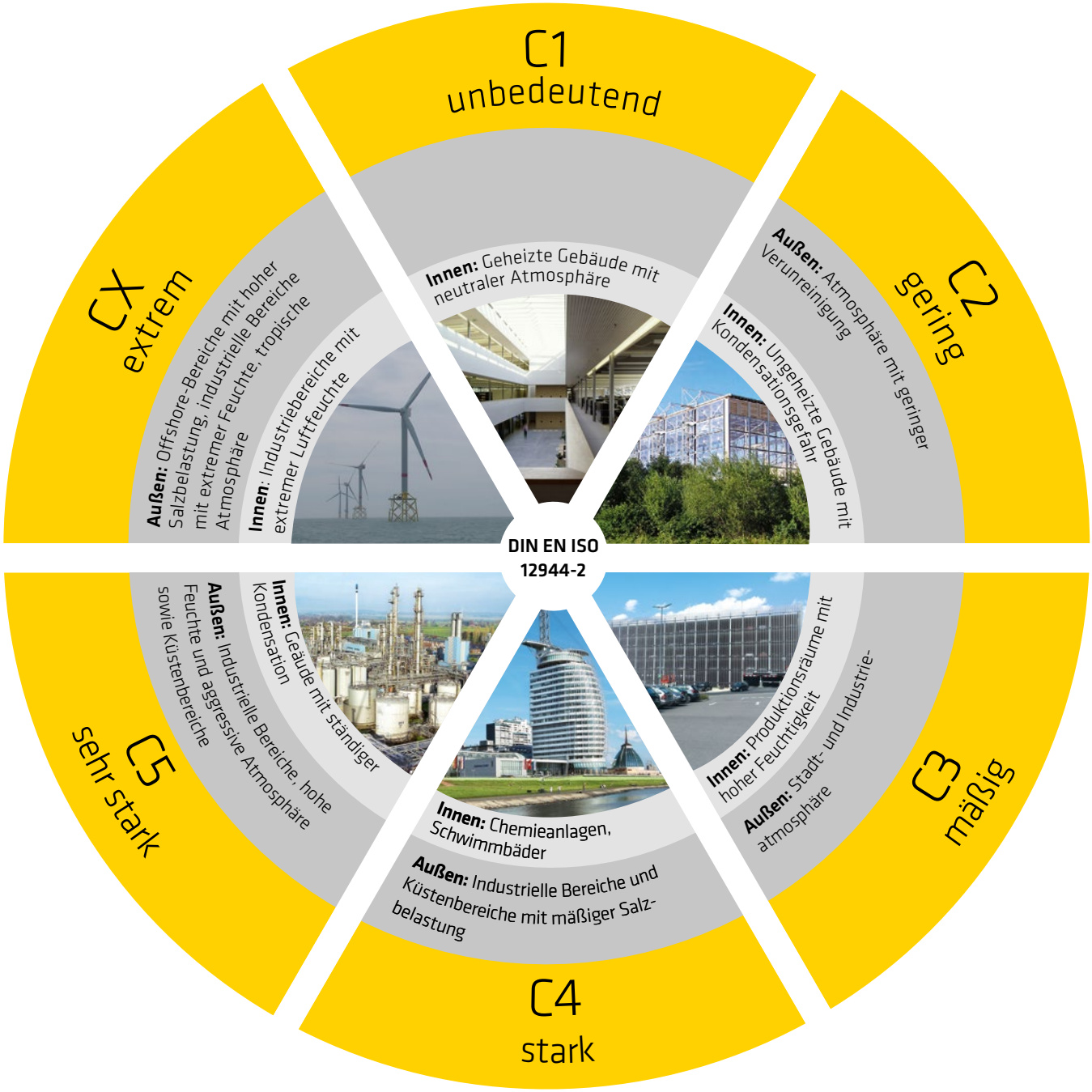
Die Folge: Nun konnten auch die Schutzdauern auf mehr als 25 Jahre angehoben werden.

Schutzdauern – DIN EN ISO 12944-1:2019

Schutzdauer	Kurzzeichen (en)	Zeitspanne
niedrig	**L** (low)	bis zu 7 Jahre
mittel	**M** (medium)	7 - 15 Jahre
hoch	**H** (high)	15 - 25 Jahre
sehr hoch	**VH** (very high)	über 25 Jahre

Korrosivitätskategorien DIN EN ISO 12944-2:2018

In der 2018 überarbeiteten Norm wurden die Korrosivitätskategorien neu gegliedert und reichen nun von C1 bis CX. CX beschreibt extreme Bedingungen, die sich auf Meeresklima oder tropische Atmosphäre beziehen und werden gesondert im neuen Teil 9 der Norm behandelt.



Schutz über Jahrzehnte – grundlegende Neuerungen der DIN EN ISO 12944-5:2020

Um einen sicheren Schutz vor Korrosion bieten zu können spielt die Diffusionsbarriere durch Beschichtungen eine entscheidende Rolle. Daher wurde bei der Überarbeitung der Norm die früher freiwählbare System-dimension neu definiert. Mit Inkrafttreten der Norm sind die vorgeschlagenen Beschichtungssysteme nicht mehr rein informativ, sondern normativ.

Was hat sich geändert in Bezug auf...

... die Anzahl der Schichten?

- Die Mindestanzahl an Schichten (MNOC = Minimum numbers of coats) und die Gesamtschichtdicken (NDFT= Nominal dry film thickness) der einzelnen Systeme werden vorgegeben und müssen eingehalten werden. Dabei sind höhere Schichten und mehr Arbeitsgänge zulässig.

... das Stahlsubstrat?

- Die neuen Anforderungen an Beschichtungssysteme unterscheiden sich in Anwendungen auf Stahl (Sa 2 ½) und auf verzinktem Stahl.
- Nach überarbeiteter Norm werden Zinküberzüge als Teil des Korrosionsschutzsystems behandelt und nicht mehr dem Substrat zugeordnet.

... die Systemaufbauten?*

- Je nach angestrebter Korrosivitätskategorie und Schutzdauer unterscheiden sich die Systemaufbauten.
- Ab C2 sehr hoch ist es möglich, auch Beschichtungssysteme aus höheren beziehungsweise niedrigeren Kategorien zu übernehmen. Es variiert lediglich die Schutzdauer entsprechend der Korrosivitätskategorie.
- Von C2 niedrig bis C2 hoch ist es zwar möglich, Beschichtungssysteme aus C3 zu verwenden, jedoch nicht umgekehrt. Das bedeutet, ein Beschichtungssystem, welches für C2 hoch geeignet ist, ist trotz identischer Schichtdicken nicht zwangsläufig für C3 mittel geeignet. Grund dafür sind unterschiedliche Korrosionsbeständigkeitsanforderungen in den beiden Korrosivitätskategorien.

*Die Anforderungen in Anlehnung an die revidierte Norm sind in der Tabelle auf Seite 11 übersichtlich dargestellt.

Mindestanforderungen an Beschichtungssysteme auf gestrahlten sowie feuerverzinkten Stahlsubstraten in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944-5:2020

Beschichtungssystem			Korrosivitätskategorien							
			C2		C3		C4		C5	
Art der Grundierung	Art des folgenden Schichtaufbaus	Schutzdauer	Anzahl an Schichten	Gesamtschichtdicke [µm]	Anzahl an Schichten	Gesamtschichtdicke [µm]	Anzahl an Schichten	Gesamtschichtdicke [µm]	Anzahl an Schichten	Gesamtschichtdicke [µm]
Gestrahltes Stahlsubstrat										
Zinc Rich Primer (ESI, EP, PUR)	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	60	2	160
		M	-	-	1	60	2	160	2	200
		H	1	60	2	160	2	200	3	260
		VH	2	160	2	200	3	260	3	320
ESI, EP, PUR	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	120	2	180
		M	-	-	1	120	2	180	2	240
		H	1	120	2	180	2	240	2	300
		VH	2	180	2	240	2	300	3	360
AK, AY	AK, AY	L	-	-	1	100	1	160	-	-
		M	1	100	1	160	2	200	-	-
		H	1	160	2	200	2	260	-	-
		VH	2	200	2	260	-	-	-	-
Feuerverzinkter Stahl										
EP, PUR	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	60	2	160
		M	-	-	1	60	2	160	2	200
		H	1	60	2	160	2	200	3	260
		VH	2	160	2	200	3	260	3	320
AY	AY	L	-	-	-	-	1	160	-	-
		M	-	-	1	160	2	200	-	-
		H	1	160	2	200	2	260	-	-
		VH	2	200	2	260	-	-	-	-

AK: 1-K Alkydharz-Beschichtungsstoffe **AY:** 1-K Acrylharz-Beschichtungsstoffe **ESI:** 1-K oder 2-K Ethylsilikat-Beschichtungsstoffe
EP: 2-K Epoxidharz-Beschichtungsstoffe **PUR:** 1-K oder 2-K Polyurethan-Beschichtungsstoffe


BOSCH
200m
50
200m
50

Mehr Sicherheit durch leistungsfähige Produkte und kompetente Beratung

Ohne langlebigen und funktionsfähigen Korrosionsschutz sehen viele Stahlbauten bereits nach wenigen Jahren „ganz schön alt“ aus. Doch nicht allein die Optik wird beeinträchtigt, auch die Statik kann in Mitleidenschaft gezogen werden. Im schlimmsten Fall bleibt dann lediglich die Wahl zwischen Stilllegung oder Vollerneuerung.

“Wir begleiten Ihre Bauvorhaben von der Objektanalyse über die Auswahl des optimalen Beschichtungssystems bis hin zum finalen Projektabschluss.”

Sika überzeugt mit leistungsfähigen Produktsystemen, hoher Zuverlässigkeit, jahrzehntelanger Erfahrung und exzellentem technischen Service. Unsere Spezialisten stehen Ihnen mit Kompetenz zur Seite, wenn es beim Korrosionsschutz um Ihre individuellen Problemlösungen geht.

Seit 1998 wird der Korrosionsschutz von Stahlbauten durch die internationale Norm DIN EN ISO 12944 geregelt.

Mit stetig steigenden Anforderungen und Erkenntnissen in Bezug auf Korrosionsschutzbeschichtungen wurde im Jahr 2018 die gesamte Norm dem Stand der Technik angepasst. Diese beleuchtet in ihren neun Teilen sehr detailliert folgende Aspekte:

- Grundlagen und Umgebungseinflüsse
- Oberflächenbeurteilung und -vorbereitung
- Konzeption von Erstschutz- und Instandsetzungsmaßnahmen
- Laborprüfungen von Beschichtungssystemen
- Ausführung und Überwachung der Arbeiten

Unsere leistungsfähigen Produkte und Systeme decken das gesamte Spektrum der dort definierten Anforderungen ab.

Diese Broschüre greift den Stahlbau mit den wichtigsten Passagen der überarbeiteten Norm auf. Dabei stellen wir insbesondere die Beschichtungssysteme aus Teil 5 vor.

Die Auswahl des unter technischen und wirtschaftlichen Aspekten optimalen Beschichtungssystems ist nicht einfach. Aus diesem Grund haben wir unsere Vorschläge und Produkte in übersichtlichen Tabellen dargestellt.

Wir hoffen, dass Ihnen unsere praxisorientierten Informationen eine hilfreiche Unterstützung bieten und die Auswahl des passenden Korrosionsschutzsystems erleichtern. Bei Fragen stehen wir Ihnen selbstverständlich gerne persönlich zur Seite.



Anwendungsspezifische Auswahl geeigneter Sika Systeme

Lang anhaltender Schutz vor Korrosion auf verschiedenen Oberflächen und bei unterschiedlichen Umgebungsbedingungen – das bieten die bewährten SikaCor® Produktsysteme.

Diese Korrosionsschutzsysteme werden im Stahlbau in den diversen Anwendungsbereichen wie an Masten, Türmen, Hallen, Behältern, Maschinen und Anlagen, Stütz- und Trägerkonstruktionen, Fassaden usw. eingesetzt und sind je nach Umgebungsbedingung ganz spezifischen Korrosionsbelastungen unterworfen.

Auswahl an Beschichtungssystemen

Beschichtungsvorschläge auf Stahl S. 14

Beschichtungsvorschläge auf Aluminium und Edelstahl S. 18

Beschichtungsvorschläge auf feuerverzinkten Stahl S. 20

Beschichtungsvorschläge für die Instandsetzung von Altbeschichtungen S. 22

Beschichtungsvorschläge für thermische Spritzverzinkung S. 24

Beschichtungsvorschläge auf Stahl

Beschichtungssysteme für den Korrosionsschutz von Stahlbauten in atmosphärischen Umgebungsbedingungen in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944-5:2020.

Grundbeschichtung		Deckbeschichtung	
Produktname	**NDFT [µm]**	**Produktname**	**NDFT [µm]**
SikaCor® Aktivprimer Rapid	80	**Sika® CorroTop NEU**	80
SikaCor® PUR Color Plus	120	**–**	–
SikaCor®-6630 High Solid	100	**SikaCor®-6630 High Solid**	100
SikaCor® PUR Color Plus	90	**SikaCor® PUR Color Plus**	90
SikaCor® EG-1 Plus	100	**SikaCor® EG-5***	80

Bechichtungssysteme für den Korrosionsschutz von Stahlbauten in atmosphärischen Umgebungsbedingungen in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944-5:2020.

Grundbeschichtung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung	
Produktname	**NDFT [µm]**	**Produktname**	**NDFT [µm]**	**Produktname**	**NDFT [µm]**
SikaCor®-6630 High Solid	80	**SikaCor®-6630 High Solid**	100	**SikaCor®-6630 High Solid**	100
Sika Poxicolor® Primer HE NEU	160	**–**	–	**SikaCor® EG-5***	80
SikaCor® EG-1 Plus	160	**–**	–	**SikaCor® EG-5***	80
SikaCor® EG Phosphat Plus	100	**SikaCor® EG-1 Plus**	120	**SikaCor® EG-5***	80
SikaCor® Zinc R Plus	80	**SikaCor® EG-1 Plus**	100	**SikaCor® EG-5***	80
Sika Poxicolor® Primer HE NEU	100	**SikaCor® EG-1 Plus**	120	**SikaCor® EG-5***	80

*alternativ SikaCor® EG-4

Oberflächenvorbereitung:
Sa 2½ (DIN EN ISO 12944-4:2020)

Bis C3 hoch/C5 niedrig

Gesamtsystem		Korrosivitätskategorie															
		C2				C3				C3				C3			
Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
2	160	■	■	■	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1	120	■	■	■	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
2	200	■	■	■	■	■	■	■	–	■	■	–	–	■	–	–	–
2	180	■	■	■	■	■	■	■	–	■	■	–	–	■	–	–	–
2	180	■	■	■	■	■	■	■	–	■	■	–	–	■	–	–	–

Oberflächenvorbereitung:
Sa 2½ (DIN EN ISO 12944-4:2018)

Bis C3 hoch/ C5 hoch

Gesamtsystem		Korrosivitätskategorie															
		C2				C3				C4				C5			
Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
3	280	–	–	–	–	–	–	–	■	■	■	■	–	–	–	–	–
2	240	–	–	–	–	–	–	–	■	■	■	■	–	■	■	–	–
2	240	–	–	–	–	–	–	–	■	■	■	■	–	■	■	–	–
3	300	–	–	–	–	–	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■	–
3	260	–	–	–	–	–	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■	–
3	300	–	–	–	–	–	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■	–

Beschichtungsvorschläge auf Stahl

Beschichtungssysteme für den Korrosionsschutz von Stahlbauten in atmosphärischen Umgebungsbedingungen In Anlehnung an die DIN EN ISO 12944-5:2020.

Grundbeschichtung		**Zwischenbeschichtung**		**Deckbeschichtung**	
Produktname	**NDFT [µm]**	**Produktname**	**NDFT [µm]**	**Produktname**	**NDFT [µm]**
SikaCor® Zinc R Plus	80	**SikaCor® EG-1 Plus**	160	**SikaCor® EG-5***	80

*alternativ SikaCor® EG-4

Oberflächenvorbereitung:
Sa 2½ (DIN EN ISO 12944-4:2018)

Bis C5 sehr hoch

Gesamtsystem		Korrosivitätskategorie															
		C2				C3				C4				C5			
Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
3	320	–	–	–	–	–	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Beschichtungsvorschläge auf Aluminium und Edelstahl

Beschichtungssysteme für Aluminium und Edelstahl sind nicht in der DIN EN ISO 12944 geregelt. Die Beschichtungssysteme sind in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944-5 und 12944-6 definiert und geprüft. Die Schutzdauern sind in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944-1 und DIN EN ISO 12944-2 abgeleitet. Andere, für diese Substrate typischen Prüfungen wurden nicht durchgeführt.

Oberflächen-vorbereitung	Grundbeschichtung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung	
	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]
Entfetten	**SikaCor® EG-1 Plus**	80	–	–	**SikaCor® EG-5***	80
Sweep-Strahlen	**SikaCor® EG-1 Plus**	120	–	–	**SikaCor® EG-5***	80

*alternativ SikaCor® EG-4

Gesamtsystem		Korrosivitätskategorie															
		C2				C3				C4				C5			
Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
2	160	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	–	–	–	–	–
2	200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	–

Beschichtungsvorschläge auf feuerverzinkten Stahl

Duplexsysteme für den Korrosionsschutz von Stahlbauten in atmosphärischen Umgebungsbedingungen in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944-5:2020. Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461.

Oberflächen-vorbereitung	Grundbeschichtung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung	
	Produktname	**NDFT [µm]**	**Produktname**	**NDFT [µm]**	**Produktname**	**NDFT [µm]**
Sweep-Strahlen	**SikaCor®-6630 High Solid**	80	–	–	**SikaCor®-6630 High Solid**	80
Sweep-Strahlen	**SikaCor®-6630 High Solid**	100	–	–	**SikaCor®-6630 High Solid**	100
Sweep-Strahlen	**SikaCor® EG-1 Plus**	80	–	–	**SikaCor® EG-5***	80
Sweep-Strahlen	**SikaCor® EG-1 Plus**	120	–	–	**SikaCor® EG-5***	80
Sweep-Strahlen	**SikaCor® EG-1 Plus**	160	–		**SikaCor® EG-5***	80
Netzmittelwäsche verzinkter Stahl						
Reinigung mit SikaCor® Wash	**SikaCor®-6630 High Solid**	80	–	–	**SikaCor®-6630 High Solid**	80
Reinigung mit SikaCor® Wash	**SikaCor® EG-1 Plus**	80	–	–	**SikaCor® EG-5***	80

*alternativ SikaCor® EG-4
Oberfläche vorbereiten: Verzinkte Stahlflächen durch Einsprühen mit Rinigungsmittelzusatz z.B. SikaCor® Wash (Einwirkzeit ca. 10 min) gründlich reinigen und entfetten. Gereinigte Oberflächen sorgfältig mit klarem Wasser nachwaschen. Alle haftungsmindernden Schichten sind restlos zu entfernen. Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sein.

Gesamtsystem		Korrosivitätskategorie															
		C2				C3				C4				C5			
Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
2	160	■	■	■	■	■	■	■	–	■	■	–	–	■	–	–	–
2	200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	–	■	■	–	–
2	160	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	–	■	■	–	–
2	200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	–
2	240	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

2	160	■	■	■	■	■	■	■	–	–	–	–	–	–	–	–	–
2	160	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	–	–	–	–	–

Beschichtungsvorschläge für die Instandsetzung von Altbeschichtungen

Beschichtungssysteme für den Korrosionsschutz von Stahlbauten in atmosphärischen Umgebungsbedingungen in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944-5:2018.

Oberflächen-vorbereitung partiell	Grundbeschichtung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung	
	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]
P St 3	SikaCor® Aktivprimer Rapid	80	–	–	Sika® CorroTop NEU	80
P St 3	SikaCor® Aktivprimer Rapid	80	SikaCor® Aktivprimer Rapid	80	SikaCor®-6630 High Solid	80
P St 2	SikaCor®-6630 High Solid	80	SikaCor®-6630 High Solid	80	SikaCor®-6630 High Solid	80
P St 2	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	140	–	–	SikaCor® PUR Color Plus	80
P St 2	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	140	–	–	SikaCor® EG-5*	80
P St 3	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	100	SikaCor® EG-1 Plus	80	SikaCor® EG-5*	80
P Ma	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	100	SikaCor® EG-1 Plus	140	SikaCor® EG-5*	80
P Sa 2½	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	80	SikaCor® EG-1 Plus	140	SikaCor® EG-5*	80
P Sa 2½	SikaCor® EG Phosphat Plus	80	SikaCor® EG-1 Plus	140	SikaCor® EG-5*	80

*alternativ SikaCor® EG-4

Beschichtungssysteme für die Vollerneuerung von Stahlbauten in atmosphärischen Umgebungsbedingungen

Oberflächen-vorbe-reitung	Grundbeschichtung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung	
	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]
Wa 2; Flugrostg. M	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	100	SikaCor® EG-1 Plus	80	SikaCor® EG-5*	80

*alternativ SikaCor® EG-4

Gesamtsystem		Korrosivitätskategorie															
		C2				C3				C4				C5			
Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
2	160	■	■	■	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
3	240	■	■	■	■	■	■	–	–	■	–	–	–	–	–	–	–
3	240	■	■	■	■	■	■	■	–	■	■	–	–	■	–	–	–
2	220	■	■	■	■	■	■	■	–	■	■	–	–	■	–	–	–
2	220	■	■	■	■	■	■	■	–	■	■	–	–	■	–	–	–
3	260	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	–	■	■	–	–
3	320	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	–
3	300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	–
3	300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	–

Oberflächenvorbereitung:
Ultrahochdruckwasserwaschen gemäss DIN EN ISO 8501-4:2021

Gesamtsystem		Korrosivitätskategorie															
		C2				C3				C4				C5			
Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
3	**260**	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	–	■	■	–	–

Beschichtungsvorschläge für thermische Spritzverzinkung

DIN EN ISO 12944-5:2020 und DIN EN ISO 2063:2019

Versiegelung/Sealer		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung	
Produktname	**NDFT [µm]**	**Produktname**	**NDFT [µm]**	**Produktname**	**NDFT [µm]**
SikaCor® EG-1 Plus + 20 % Verdünnung EG	~ 20	**SikaCor® EG-1 Plus**	120	**SikaCor® EG-5***	80
SikaCor® EG-1 Plus + 20 % Verdünnung EG	~ 20	**SikaCor® EG-1 Plus**	160	**SikaCor® EG-5***	80

*alternativ SikaCor® EG-4

Gesamtsystem		Korrosivitätskategorie															
		C2				C3				C4				C5			
Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
3	200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	-
3	240	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Alu und Edelstahl bitte auf extra Seiten verteilen. Evtl. KAnnst du ja überlaufende Bilder über die Doppelseizen einfügen. Auf STahl oder den HEader vom Newsletter...einmal die andere VAriante in dunkel dann das jetzige.

Produktmerkmale

Grundbeschichtungen	Dichte	Festkörpergehalt		TFD pro Arbeitsgang
	[kg/l]	Vol. [%]	Gew. [%]	[µm]
SikaCor® Aktivprimer Rapid 1-K Grundbeschichtung für handentrosteten Stahl, auf Verzinkung, Edelstahl und Aluminium	1,6	60	78	80
SikaCor® EG Phosphat Plus 2-K Epoxidharz-Grundbeschichtung mit Zinkphosphat	1,6	62	80	80 - 120
SikaCor® Zinc R Plus 2-K Epoxidharz-Zinkstaub-Grundbeschichtung, überschweißbar nach DVS-Richtlinie, geeignet für SLV-Verbindungen	2,3	71	89	60 - 80
Sika Poxicolor® Primer HE NEU 2-K lösemittelarme, oberflächentolerante Epoxidharz-Grundbeschichtung	1,5	71	83	80 - 100
Zwischenbeschichtungen				
SikaCor® EG-1 Plus 2-K Epoxidharz-Eisenglimmer-Zwischenbeschichtung für grundierten Stahl	1,5 1,4 [2]	69 70 [2]	81 81 [2]	80 - 160 80 - 200 [2]
Deckbeschichtungen				
SikaCor®-6630 High Solid 1-K lösemittelarme Kunstharz-Kombination mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten	1,4 1,5[2)]	62 61[2)]	77 77[2)]	80 - 160
SikaCor® EG-4 2-K Polyurethan-Deckbeschichtung in DB-Farbtönen	1,4	55	70	60 - 100
SikaCor® EG-5 2-K Polyurethan-Deckbeschichtung in RAL-Farbtönen	1,3	61	74	60 - 100
SikaCor® PUR Color Plus 2-K seidenmatte Polyurethan-Deckbeschichtung in RAL-Farbtönen, mit hoher Ergiebigkeit	1,2	66	74	80 - 180
Sika® CorroTop NEU 1-K Alkydharz-Deckbeschichtung mit glatter, glänzender Oberfläche in RAL- und DB-Farbtönen	1,3	56	73	60 - 120

[1)] Die Trocknungszeiten sind schichtdickenabhängig und beziehen sich auf 80 - 100 µm Trockenschichtdicke
[2)] Werte für eisenglimmerfreie Farbtöne

Theor. Mat.-Verbrauch	Mind. Verarbeitungstemp.	Frühestens überarbeitbar [1]		Geeignete Zwischen- und Deckbeschichtungen						
[kg/m²]		bei 10°C	bei 20°C	SikaCor®-6630 High Solid /EG	SikaCor®-6630 Plus / EG Plus	Sika® CorroTop NEU / EG	SikaCor® EG-1 VHS	SikaCor® EG-4 / EG-5	SikaCor® PUR Color Plus	
0,215	+ 5°C	48 h	24 h	■	■	■	-	-	-	
0,205 - 0,310	+ 5°C	7 h	3,5 h	-	-	-	■	■	-	
0,194 - 0,259	+ 5°C	2,5 h	2 h	-	-	-	■	■	-	
0,169 - 0,211	+ 5°C	10 h	6 h	-	-	-	■	■	■	

				Geeignete Systemaufbauten	
				SikaCor® EG-4 / EG-5	
0,174 - 0,348 0,160 - 0,400 [2]	+ 5°C	8 h	4 h	■	

				Geeignete Grundierungen bei Instandsetzung				
				SikaCor® Aktivprimer Rapid	SikaCor®-6630 High Solid / Plus	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	SikaCor EG Phosphat (Sa 2½)	
0,180 - 0,360 0,195 - 0,390 [2]	+ 5°C	36 h	24 h	■	■	■	-	
0,153 - 0,256	+ 5°C	16 h 12 h [3]	12 h 4 h [3]	-	-	■	■	
0,130 - 0,217	+ 5°C	18 h 13 h [3]	14 h 5 h [3]	-	-	■	■	
0,144 - 0,324	+ 5°C	6 h - 9 h	4 h - 5 h	-	-	■	■	
0,140 - 0,280 0,150 - 0,300 [2]	+ 5°C	24 h	12 h	■	■	■	-	



UNSER PRODUKT-PORTFOLIO



SikaCor® Aktivprimer Rapid

Aktiv pigmentierte Grundbeschichtung für handentrostete Flächen, Altbeschichtungen, sweepgestrahlte Verzinkung sowie direkt auf Stahl, Edelstahl und Aluminium.

Anwendungsgebiete

Grundbeschichtung für Flächen und Objekte, bei denen nur eingeschränkte Oberflächenvorbereitung (maschinelle oder manuelle Entrostung) möglich oder wirtschaftlich vertretbar ist.

Produktmerkmale

Lösemittelarm und dickschichtig

Extrem schnelle Trocknung - bereits nach ca. 3 Std. bei 20°C

Vielseitig überarbeitbar

Für handentrostete Flächen



Farbe

Oxidrot, Beigegelb

Haltbarkeitsdauer

24 Monate

Verbrauch

0,215 kg/m² bei 80 µm Trockenschichtdicke

Gebindegröße/Palettenfaktor

3 L / 112
15 kg / 45

Sika Poxicolor® Primer HE NEU

Lösemittelarme, oberflächentolerante, 2-komponentige Epoxidharz-Grundbeschichtung für Stahl und Verzinkung.

Anwendungsgebiete

Robuster, vielseitig überarbeitbarer Primer für den atmosphärischen Korrosionsschutz auf Stahl. Besonders geeignet für die Instandhaltung, wenn nur eingeschränkte Oberflächenvorbereitung (maschinelle oder manuelle Entrostung) möglich ist.

Produktmerkmale

Dickschichtig verarbeitbar

Schnelle Antrocknung und Durchhärtung

Wirtschaftlich durch hohe Ergiebigkeit

Oberflächentolerant

Verdünnung:
Sika® Verdünnung EG



Farbe

Aluminium

Haltbarkeitsdauer

24 Monate

Verbrauch

0,200 kg/m² bei 100 µm Trockenfilmdicke

Gebindegröße/Palettenfaktor

4 kg / 84
14 kg / 45

SikaCor® Zinc R Plus

Lösemittelarme Expoxid-Zinkstaub-Grundbeschichtung für Stahl.

Anwendungsgebiete

Entwickelt als mechanisch widerstandsfähige, zinkreiche Beschichtung für Stahloberflächen, die atmosphärischen Bedingungen ausgesetzt sind. Vorwiegend für Brücken, Rohrleitungen, Behälter, Industrie-/Hafenanlagen oder große Maschinen in Industrie- oder Meeresumgebungen.

Hervorragend geeignet auch zur stationären Verarbeitung als transportfähige Grundbeschichtung

Farbe

Zinkgrau

Verbrauch

0,194 kg/m² bei 60 µm Trockenschichtdicke

Produktmerkmale

Geringer Materialverbrauch pro m²

Hervorragende Korrosionsschutzwirkung

Mechanisch außerordentlich widerstandsfähig

Schnelle Trocknungs- und Härtungseigenschaften

Verdünnung:
Sika® Verdünnung K

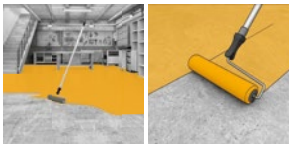
Haltbarkeitsdauer

12 Monate

Gebindegröße/Palettenfaktor

15 kg / 45





SikaCor® EG Phosphat Plus

Lösemittelarme, zinkphosphathaltige Grundbeschichtung auf Epoxidharzbasis.

Anwendungsgebiete

Wird als Grundbeschichtung für atmosphärisch belastete Oberflächen aus Stahl eingesetzt und ergibt in Kombination mit 2-K-Zwischen- und Deckbeschichtungen ein mechanisch widerstandsfähiges Beschichtungssystem in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeres-Atmosphäre bis zur Korrosivitätskategorie C5 hoch gemäß DIN EN ISO 12944-2

Bei Schichtdicken von 20 µm auch als schweißbare Fertigungsbeschichtung einsetzbar

Farbe

Rotbraun

Verbrauch

ca. 0,206 kg/m² bei 80 µm Trockenschichtdicke

Produktmerkmale

Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften

Chemisch und mechanisch beständig

Anwendbar im Werk oder auf der Baustelle

Bereits nach ca. 3,5 Stunden bei 20°C überarbeitbar

Haltbarkeitsdauer

36 Monate

Gebindegröße/Palettenfaktor

15 kg / 45



SikaCor® EG-1 Plus

2-komponentige, eisenglimmerhaltige Zwischenbeschichtung und Grundbeschichtung auf Epoxidharzbasis.

Anwendungsgebiete

Wird als Grundbeschichtung für atmosphärisch belastete Oberflächen aus Stahl eingesetzt und ergibt in Kombination mit 2-K-Zwischen- und Deckbeschichtungen ein mechanisch widerstandsfähiges Beschichtungssystem in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeres-Atmosphäre bis zur Korrosivitätskategorie C5 hoch gemäß DIN EN ISO 12944-2

Farbe

EG-freie Farbtöne (eisenglimmerfrei) Weiß

Verbrauch

0,180-0,225 kg/m² bei 80-100 µm Trockenschichtdicke

Produktmerkmale

Direkt auf feuer- und spritzverzinktem Stahl sowie Edelstahl und Aluminium einsetzbar

Schichtdicken bis 160 µm pro Arbeitsgang

Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften

Zähelastisch und hart, aber nicht spröde

Weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag

Haltbarkeitsdauer

24 Monate

Gebindegröße/Palettenfaktor

3 kg / 96
15 kg / 45



SikaCor®-6630 HS / EG

Vielseitige, dickschichtige Beschichtung, direkt auf Stahl und Zink, Buntmetallen, Kunststoffen und Holz.

Anwendungsgebiete

Stahlkonstruktionen oder verzinkte Flächen in Land-,Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre, wie Hallenkonstruktionen, Rohrleitungen, Brücken, Metallfassaden, Dächer, Gittermasten, Straßenleuchten, Wand- und Deckenverkleidungen, Behälter.

Vielseitig anwendbar auch auf Edelstahl, Kupfer, Aluminium, Hart-PVC und Holz (z.B. Bretterverwahrungen und Holzzäune).

Farbe

HS: in allen RAL-Farbtönen
EG: in allen DB-Farbtönen

Verbrauch

0,180-0,225 kg/m² bei 80-100 µm Trockenschichtdicke

Produktmerkmale

Hervorragende Haftung direkt auf Stahl, Verzinkung, Edelstahl, Kupfer, Aluminium, Hart-PVC und Holz

Guter Korrosionsschutz, auch bei handentrosteten Flächen

Ein Produkt für Grund- und Deckbeschichtung

Ausgezeichneter Korrosionsschutz auch in chemisch aggressiver Atmosphäre

Haltbarkeitsdauer

24 Monate

Gebindegröße/Palettenfaktor

6630 HS: 30 kg und 15 kg;
6630 EG 15 kg;
nur über die SPCC Maschine erhältlich: 3 Liter und 15 kg





Sika® CorroTop Neu / EG

1-komponentiger Korrosionschutzlack mit glatter, seidenglänzender Oberfläche.

Anwendungsgebiete

Für den Korrosionsschutz und die farbliche Gestaltung von Konstruktionen aus Stahl oder verzinktem Stahl wie z.B. Hallenkonstruktionen, Maschinenteile, Wand- und Deckenverkleidungen, Türen, Geländer, im Innen- und Außenbereich.

Farbe

RAL-Farbtöne, DB-Farbtöne
Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.

Verbrauch

ca. 0,140 kg/m² je Arbeitsgang bei 60 µm Trockenschichtdicke

Produktmerkmale

Verbesserte Witterungs- und UV-Beständigkeit

Perfekte Optik, auch in DB- und Alufarbtönen

Lackcharakter trotz hohen Festkörpers

Elegante Verarbeitung bei Eisenglimmer- und Aluminiumfarbtönen

Schnelltrocknend, verblockungsfest und weichmacherbeständig

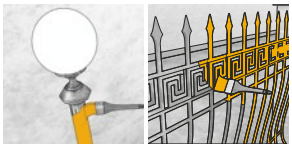
Haltbarkeitsdauer

24 Monate

Gebindegröße/Palettenfaktor

12,5 kg / 45
nur über die SPCC Maschine erhältlich: 3 Liter und 12,5 kg







SikaCor® EG-4

2-komponentige, farbige Deckbeschichtung auf Acryl-Polyurethanbasis mit Eisenglimmer-Pigmentierung.

Anwendungsgebiete

Ist in Kombination mit 2-K-Grund- und Zwischenbeschichtungen eine mechanisch widerstandsfähige Deckbeschichtung für atmosphärische und Unterwasser-Belastung.

Farbe

In Eisenglimmer-Farbtönen

Verbrauch

ca. 0,205 kg/m² je Arbeitsgang bei 80 µm Trockenschichtdicke

Produktmerkmale

Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften

Hervorragende Chemikalien-, Witterungs- und Farbtonstabilität

Zähelastisch und hart, aber nicht spröde

Weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag

Verdünnung:
Sika® Verdünnung EG

Haltbarkeitsdauer

24 Monate

Gebindegröße/Palettenfaktor

30 kg, 12,5 kg;
nur über die SPCC Maschine erhältlich: 3 kg und 15 kg





SikaCor® EG-5

2-komponentige, seidenglänzende Deckbeschichtung auf Acryl-Polyurethanbasis.

Anwendungsgebiete

Ist in Kombination mit 2-K-Grund- und Zwischenbeschichtungen von der Produktpalette SikaCor® und Sika® Permacor® eine mechanisch widerstandsfähige Deckbeschichtung für atmosphärische und Unterwasser-Belastung.

Kann auch als Markierungsfarbe für abgestreute, befahrbare Bodenbeschichtungen (z.B. Parkhaus, Tiefgarage) eingesetzt werden.

Farbe

RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne, andere auf Anfrage

Verbrauch

siehe PDB - je nach Anwendung

Produktmerkmale

Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften

Hervorragende Chemikalien-, Witterungs- und Farbtonstabilität

Zähelastisch und hart, aber nicht spröde

Weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag

Verdünnung:
Sika® Verdünnung EG

Haltbarkeitsdauer

24 Monate

Gebindegröße/Palettenfaktor

3 kg (SPCC) / 84
10 kg / 30
30 kg / 21





SikaCor® PUR Color Plus

2-komponentige, seidenmatte Polyurethanbeschichtung für Stahl.

Anwendungsgebiete

Farbiger, robuster, schnellhärtender Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen

Besonders geeignet als Einschichter direkt auf Stahl und zur stationären Verarbeitung

Farbe

RAL-Farbtöne

Verbrauch

ca. 0,150 kg/m² je Arbeitsgang bei 80 µm Trockenschichtdicke

Produktmerkmale

Einschichtig anwendbar

Breites Schichtdickenspektrum von 60 - 160 µm pro Arbeitsgang

UV- und farbtonstabil

Zähelastisch und hart, aber nicht spröde

Weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag

Gute Chemikalienbeständigkeit

Schnelle Härtung, auch bei tiefen Temperaturen

Haltbarkeitsdauer

24 Monate

Gebindegröße/Palettenfaktor

30 kg / 21





Sika® Permacor-3326 EG H

Hoch chemisch beständiger Korrosionsschutz.

Anwendungsgebiete

Hervorragend geeignet für den Korrosionsschutz direkt medienbeanspruchter Oberflächen aus Stahl und Beton

Wird hauptsächlich eingesetzt für Faulschlamm- Behälter, Rotte-Container, Brauchwasser-, Abwasser- und Chemikalientanks (nur HBV, nicht LAU) sowie Kühlwasserleitungen oder Biogasanlagen.

Farbe

Kieselgrau ca. RAL 7032 und Grün ca. DB 601

Verbrauch

siehe PDB - je nach Anwendung

Produktmerkmale

Hohe Beständigkeit gegen Wasser, aggressive Abwässer und viele Chemikalien, insbesondere Salzlösungen und bei biologischen Prozessen auftretende Säuren

Hoher Diffusionswiderstand

Sehr gute Haftfestigkeit auf Stahl- und mineralischen Oberflächen

Rissüberbrückend bis 3 mm (Laminat-Aufbau) auf Beton

Hohe Sicherheit für Verarbeiter durch Porenprüfbarkeit der Beschichtung

Haltbarkeitsdauer

24 Monate

Gebindegröße/Palettenfaktor

16 kg / 30



SikaCor®-146 DW

Epoxidharzbeschichtung für den Einsatz in der Trinkwasserversorung mit 100 % Festkörpervolumen.

Anwendungsgebiete

Hervorragend geeignet für den Korrosionsschutz direkt medienbeanspruchter Oberflächen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium und dem Schutz mineralischer Oberflächen aus Beton und Zementputz.

Vorwiegend als Innenbeschichtung für Tanks, Silos, Behälter, Rohre (> DN 300) und für Ausrüstungsgegenstände in der Trinkwasserversorgung sowie in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie eingesetzt.

Farbe

Blau, Beige

Verbrauch

siehe PDB - je nach Anwendung

Produktmerkmale

Geeignet für Trinkwasser, viele Lebensmittel, Chemikalien, Reinigungs- und Desinfektionsmittel

Sehr gute Haftfestigkeit auf Stahl, Edelstahl und Aluminium und mineralischen Oberflächen

Rationelle Einschicht-Applikation

Keine aufwändige Nachbehandlung vor der Erstbefüllung

Auf Metalloberflächen porenprüfbar

Haltbarkeitsdauer

24 Monate

Gebindegröße/Palettenfaktor

12,6 kg / 45



SikaCor®-950 F

Robuste Beschichtung für Stahl und Beton.

Anwendungsgebiete

Schutzbeschichtung für Beton und Stahl im Wasserbau, für Tanks und Behälter in der Abwasser- und Landwirtschaft sowie der chemischen Industrie. Auch geeignet, wenn eine Verarbeitung auf feuchten Betonuntergründen unumgänglich ist. SikaCor®-950 F ist unmittelbar nach der Applikation durch Wasser belastbar. Dabei ist jedoch zu berücksichtigen, dass Lösemittel ins Wasser gelangen und vorübergehend zu einer Wasserverunreinigung führen.

Farbe

Schwarz, rotgetönt

Verbrauch

ca. 0,380 kg/m²

Produktmerkmale

Nach völliger Durchhärtung ist SikaCor®-950 F:

- Zähhart, robust
- Abrieb- und schlagfest
- Ausgezeichnet wasser- und chemikalienbeständig

Haltbarkeitsdauer

24 Monate

Gebindegröße/Palettenfaktor

35 kg /
15 kg / 45



Für jedes Projekt die passende Farbe

FARBTONVIELFALT AUF ANFRAGE





Einsatzgebiete der Sika Korrosionsschutzprodukte

Produkte / Anwendungen (Beispiele aus der Praxis)	1-K Systeme		2-K Systeme			
	Sika® CorroTop NEU	SikaCor® 6630 HS System	SikaCor® PUR Color Plus System	SikaCor® EG System Plus	Sika® Permacor®-3326 EG H	SikaCor®-950 F
Stahlfenster, Stahltüren	■	–	■	■	–	–
Dekorative Stahlkonstruktionen	■	–	■	■	–	–
Trapezbleche, Fassaden	■	■	■	■	–	–
Rohrbrücken	–	■	■	■	–	–
Straßenlaternen	–	■	■	■	–	–
Silos, Behälter (außen)	–	■	■	■	■	■
angeschlossene Holzkonstruktionen	■	■	–	–	–	–
Hallen- und Stahlkonstruktionen	■	■	■	■	–	–
Handläufe	■	–	–	■	–	–
für chem. Industrie	–	–	–	■	■	■
Rohrleitungen	–	–	■	■	■	–
Verkehrsbauwerke	–	■	–	■	–	–
Industrieanlagen	–	■	–	■	■	■
Oberfläche						
Stahl (Sa 2 1/2)	■	■	■	■	■	■
handentrosteter Stahl (St2/P St 2)	■	■	■ 4)	■ 4)	–	–
Verzinkung	■ 1),2) oder 3)	■ 3)	■ EG 1 Plus	■	–	–
Aluminium	■ 1),2) oder 3)	■ 3)	–	■	–	–
Edelstahl	■ 1),2) oder 3)	■ 3)	–	■	–	–
Kupfer	■ 1),2) oder 3)	■ 3)	–	–	–	–
Altbeschichtung (festhaftend)	■	■	■	■ 4)	–	–
Hart-PVC	■	■	–	–	–	–
Holzkonstruktionen	■	■	–	–	–	–

■ = sehr geeignet ■ = geeignet

1) Grundieren mit SikaCor® Aktivprimer Rapid
2) Oberfläche Sweep-Strahlen
3) Oberfläche reinigen mit SikaCor® Wash oder Sweep-Strahlen
4) Grundieren/ausflecken mit Sika Poxicolor® Primer HE NEU

Für mehr Informationen



We are Sika
Als Tochterunternehmen der global tätigen Sika AG, Baar/Schweiz, zählt die Sika Deutschland CH AG & Co KG zu den weltweit führenden Anbietern von bauchemischen Produktsystemen und Dicht- und Klebstoffen für die industrielle Fertigung.

Es gelten unsere jeweils aktuellen Geschäftsbedingungen.
Vor Verwendung und Verarbeitung ist stets das aktuelle lokale Produktdatenblatt zu konsultieren.

Sika Deutschland CH AG & Co KG
Kornwestheimer Straße 103-107
70439 Stuttgart
Deutschland
Tel. +49 711 8009 - 0
Fax +49 711 8009 - 321
flooring_refurbishment@de.sika.com
www.sika.de/bodenbeschichtung

BUILDING TRUST

2026-11 / JH / SF / 100 / Flooring