

## PRODUKTDATENBLATT

# SikaBiresin® F27 LV (Biresin® G27 LV)

UNGEFÜLLTES SCHNELLGIESSHARZ MIT NIEDRIGER VISKOSITÄT – TOPFZEIT 2`20``

## ANWENDUNGEN

- Gießen von Modellen, Kernseelen, Negativen, Kontrollabgüssen und Musterteilen kleiner und mittlerer Größe
- In dünnen und dicken Schichten gießbar
- Herstellung von Dekorations- und Kunsthandwerkartikeln mit hoher Reproduktionsgenauigkeit
- Gießen höherer Schichtdicken (> 20 mm) möglich – bis zu 300 Gewichtsteile Füllstoff bei beiden Komponenten möglich, für dünnere Schichten bis zu 200 Gewichtsteile bei beiden Komponenten möglich

## HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Fließfähigkeit aufgrund niedriger Viskosität
- Sehr hohes Benetzungsvermögen der Füllstoffe
- Sehr gute Oberflächenqualität mit hoher Detailgenauigkeit
- Kurze Entformzeit, auch bei dünnen Wandstärken
- Geringer Schwund und gute Dimensionsstabilität
- Sehr gut mechanisch bearbeitbar
- Sehr feine Struktur

## BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiges Polyurethan-System
Komponente A	<b>SikaBiresin® F27 LV</b> , Polyol, ungefüllt, beige
Komponente B	<b>SikaBiresin® F26</b> , Isocyanat auf MDI-Basis, ungefüllt, rötlich-braun

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		Polyol (A)	Isocyanat (B)
Komponenten		<b>SikaBiresin® F27 LV</b>	<b>SikaBiresin® F26</b>
Viskosität, 25 °C	mPa.s	~ 50	~ 25
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,0	1,15
Mischungsverhältnis A:B	in Gewichtsteilen	100	100
		Mischung	
Farbe		beige	
Viskosität, 25 °C	mPa.s	~ 35	
Topfzeit, Raumtemperatur, 200 g	min	~ 2`20``	
Entformzeit, Raumtemperatur	min	> 15	
Aushärtezeit, Raumtemperatur	d	~ 3	

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte

Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,1
Shore Härte	ISO 868	-	D 70
Biegemodul	ISO 178	MPa	1050
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	45
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	30
Reißdehnung	ISO 527	%	18
Schlagzähigkeit	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	23

## THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte

Wärmeformbeständigkeit	ISO 75B	°C	75
------------------------	---------	----	----

## VERPACKUNGSEINHEITEN

- |  |                                 |
|--|---------------------------------|
| ■ Polyol (A), <b>SikaBiresin® F27 LV</b> | 6 x 1 kg / 20 kg                |
| ■ Isocyanat (B), <b>SikaBiresin® F26</b> | 6 x 1 kg / 5 kg / 20 kg / 50 kg |

## VERARBEITUNG

---

- Die Material-, Verarbeitungs- und Formtemperatur sollte bei mindestens 18 – 25 °C liegen.
- Vor der Verarbeitung müssen beide Komponenten gut aufgeschüttelt werden.
- Empfohlene Trennmittel sind Sika® Liquid Wax-815 oder Sika® Pasty Wax-818. Weitere Informationen finden Sie in den Produktdatenblättern der Trennmittel.
- Achten Sie bei der Verarbeitung auf trockene Umgebungsbedingungen und trockene Formoberflächen.
- Poröse Oberflächen müssen vorher gut versiegelt werden.
- Bei der Verarbeitung von Füllstoffen sind diese zuvor in die A-Komponente oder je zur Hälfte in beide Komponenten sorgfältig einzurühren, bevor die Komponenten vermischt werden.
- Beide Komponenten müssen je nach Mischungsverhältnis gründlich gemischt und am tiefsten Punkt der Form sofort nach dem Vermischen in die eingetrennte Form gegossen werden.
- Zur Entfernung von Trennmittelrückständen auf dem ausgehärteten Bauteil wird Sika® Reinigungsmittel-5 empfohlen. Vor der Verwendung anderer Reinigungsmittel muss die Verträglichkeit geprüft werden.
- Vor dem Überlackieren muss das Bauteil geschliffen oder sandgestrahlt werden. Ein Polyurethanlack wird empfohlen.

## LAGERBEDINGUNGEN

---

Mindesthaltbarkeit	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Polyol (A), <b>SikaBiresin® F27 LV</b> 12 Monate</li><li>▪ Isocyanat (B), <b>SikaBiresin® F26</b> 12 Monate</li></ul>
Lagertemperatur	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Polyol (A), <b>SikaBiresin® F27 LV</b> 18 – 25 °C</li><li>▪ Isocyanat (B), <b>SikaBiresin® F26</b> 18 – 25 °C</li></ul>
Kristallisation	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Nach längerer Lagerung bei niedrigen Temperaturen kann es zur Kristallisation der Komponenten kommen.</li><li>▪ Kristallisierte Komponenten können durch vorsichtiges, möglichst kurzzeitiges Erwärmen auf maximal 70 °C entkristallisiert werden.</li><li>▪ Das Material muss zur Verarbeitung wieder auf die gewünschte Verarbeitungstemperatur abgekühlt werden.</li></ul>
Angebrochene Gebinde	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.</li><li>▪ Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.</li></ul>

## WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

---

## Kontakt

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
E-Mail: [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.de](http://www.sikaadvancedresins.de)

**SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.**  
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: [advanced.resins@fr.sika.com](mailto:advanced.resins@fr.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)

**AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.**  
C/Guardaagullies, 8 – P.I. Congost - 08520  
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN  
Phone: +34 93 225 16 20  
Fax: +34 93 225 03 05  
E-Mail: [spain@axson.com](mailto:spain@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.es](http://www.sikaadvancedresins.es)

**AXSON ITALIA S.R.L.**  
Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) – ITALY  
Phone: +39 02 96 70 23 36  
Fax: +39 02 96 70 23 69  
E-Mail: [axson@axson.it](mailto:axson@axson.it)  
Website: [www.sikaadvancedresins.it](http://www.sikaadvancedresins.it)

**AXSON UK LTD**  
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM  
Phone: +44 1638 660 062  
Fax: +44 1638 665 078  
E-Mail: [sales.uk@axson.com](mailto:sales.uk@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.uk](http://www.sikaadvancedresins.uk)

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-Mail: [SikaAdvancedResins@sk.sika.com](mailto:SikaAdvancedResins@sk.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.com](http://www.sikaadvancedresins.com)

**SIKA ADVANCED RESINS US**  
30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

**SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.**  
1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

**SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.**  
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.  
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO  
Phone: +52 55 5264 49 22  
E-Mail: [marketing@axson.com.mx](mailto:marketing@axson.com.mx)  
Website: [www.sikaadvancedresins.mx](http://www.sikaadvancedresins.mx)

**SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.**  
N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: [marketing.china@axson.com](mailto:marketing.china@axson.com)  
Website: [www.sikaaxson.cn](http://www.sikaaxson.cn)

**Sika Ltd.**  
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.  
2-15-2 Konan, Minato-ku  
Tokyo 108-6110 - JAPAN  
Phone: +81 3 6433 2314  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-Mail: [advanced-resins@jp.sika.com](mailto:advanced-resins@jp.sika.com)  
Website: [www.jpn.sika.com](http://www.jpn.sika.com)

**AXSON INDIA PVT. LTD.**  
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor  
Range Hills Road  
Bhosale Nagar  
Pune 411 020 - INDIA  
Phone: +91 20 25560 710  
Fax: +91 20 25560 712  
E-Mail: [info.india@axson.com](mailto:info.india@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.in](http://www.sikaadvancedresins.in)

---

## PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® F27 LV (Biresin® G27 LV)  
April 2020, Version 01  
Sika Advanced Resins