

PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-2955

Sehr schnell erhärtender Klebstoff zur Bestimmung der Oberflächenzugfestigkeit

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	SikaPower®-2955 A	SikaPower®-2955 B
Chemische Basis	Isocyanat	Polyol
Farbe (CQP001-1)	Bräunlich	Schwarz
Dichte	ca. 1,3 kg/l	ca. 1,2 kg/l
Mischungsverhältnis	Komp. A : Komp. B = 1 : 1 (Anteil Volumen)	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C - +30 °C	
Verarbeitungszeit	ca. 90 Sekunden (+20 °C)	
Härte Shore D (ASTM D-2240)	69	
Zugfestigkeit (ISO 527)	26 MPa	
Reißdehnung (ISO 527)	65 %	
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum Lagertemperatur zwischen +5 °C und +25 °C. Trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.	

BESCHREIBUNG

SikaPower®-2955 ist ein 2-Komponenten-Polyurethan-Klebstoff mit hervorragenden Hafteigenschaften auf verschiedenen Untergründen wie Beton, PCC-Mörtel, Epoxidharz, Polyurethan, etc. Er ist speziell für die Bestimmung von Oberflächenzugfestigkeiten konzipiert.

PRODUKTVORTEILE

- **Schnelle Aushärtung**
nach 45 Minuten Abreissversuch durchführbar (+20 °C)
- **Einfache Verarbeitung**
mittels Handpistole
- **Hohe Ergiebigkeit**
ca. 15 Stempel pro 50 ml Kartusche
- **Optimale Standfestigkeit**
schnelles und akkurates Fixieren des Prüfstempels
- **Keine Verfälschung der Messergebnisse**
durch Verfestigung des Untergrunds

ANWENDUNGSBEREICH

SikaPower®-2955 eignet sich zur Bestimmung der Oberflächenzugfestigkeit.

PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-2955
Version 03.01 (06 - 2024), de_DE
012106019553001000

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Prüfstempel werden mit einer Schleifmaschine oder Schleifpapier aufgeraut und anschließend mit einem fusselfreien Tuch gereinigt bzw. entfettet. Die Prüfstempel müssen trocken und fettfrei sein.

Betonoberflächen sind gemäß ZTV-ING vorzubereiten (z. B. durch Strahlen). Beschichtungssysteme werden mit grobem Schleifpapier oder mit einer Stahlbürste aufgeraut. Der Schleifstaub wird mit einem fusselfreien Tuch oder ölfreier Druckluft entfernt und anschließend entfettet.

Verarbeitung

SikaPower®-2955 nur mit der mitgelieferten Handpistole und den mitgelieferten Statikmischern verarbeiten.

Vor der Verklebung der Prüfstempel eine Raupe (ca. 1 cm) ohne einen Statikmischer auspressen, um die Füllstände in der Kartusche auszugleichen. Anschließend den Statikmischer aufsetzen und erneut ein Raupe auspressen (ca. 1 cm). Somit ist sichergestellt, dass bei der Verklebung das Material ausreichend gemischt ist.

Auf den Prüfstempel wird eine dünne (ca. 1 mm dicke) Klebstoffschicht aufgetragen, so dass der Klebstoff eine gleichmäßige, homogene Schicht zwischen Prüfstempel und Untergrund bilden kann. Ausreichend Druck mit der Handpistole ausüben, dass die in und zwischen den Kontaktflächen und dem Klebstoff enthaltene Luft herausgedrückt werden kann. Die Prüfstempel müssen mittig ausgerichtet und verklebt werden. Überstände in die Nut sind nicht zulässig. Es darf kein Klebstoff in die Bohrnut gelangen.

SikaPower®-2955 ist zwischen +5 °C und +30 °C (Produkt-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur) zu verarbeiten.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaPower®-2955 kann mit Sika® Remover-208 oder einem anderen geeigneten Lösungsmittel von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Nach dem Aushärten kann das Material nur noch mechanisch entfernt werden.

Es wird empfohlen vor Entfernen des Klebstoffes auf den Prüfstempel, die Prüfstempel mit der nicht geklebten Seite auf eine Kochfeldplatte für ca. 5 Minuten zu legen und anschließend die Klebereste mit einer Spachtel zu entfernen bzw. mit entsprechendem Werkzeug zu reinigen. Da beim Erhitzen des Klebstoffes Dämpfe entstehen, ist ein ausreichender Abzug der Luft erforderlich.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hierin enthaltenen Informationen dienen lediglich der allgemeinen Orientierung. Beratung zu spezifischen Anwendungen ist auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika erhältlich.

GEBINDE

Kofferset:

- 1 x Handpistole
- 3 x 50 ml Doppelkartusche
- 10 x Statikmischer

Doppelkartuschen und Statikmischer können auch separat bestellt werden.

Pro 50 ml Doppelkartusche sind 3 Statikmischer enthalten.

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.