

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-216

Niedrigviskoser, pinselbarer Dichtstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis		1K Polyurethan
Farbe (CQP001-1)		Stahlgrau, schwarz
Härtungsmechanismus		Feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung		1,29 kg/l
Verarbeitungstemperatur	Umgebung	10 bis 40 °C
Hautbildezeit (CQP019-1)		40 Minuten ^A
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP049-1)		Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP014-1)		-2 %
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)		1,5 MPa
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)		600 %
Weiterreißwiderstand (CQP045-1 / ISO 34)		8 N/mm
Einsatztemperatur (CQP513-1)	1 Stunde	-50 bis 80 °C 140 °C
Haltbarkeit		12 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. F.^{B)} Lagerung unter 25 °C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-216 ist ein vielseitiger, niedrigviskoser, einkomponentiger Polyurethan-Dichtstoff, der bei Einwirkung von Luftfeuchtigkeit aushärtet. Sikaflex®-216 wurde speziell für Dichtanwendungen entwickelt, die nachfolgend überlackiert werden sollen. Sikaflex®-216 hat sehr gute Verarbeitungseigenschaften.

PRODUKTVORTEILE

- Gut überlackierbar
- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Gut pinselbar
- Geruchsarm
- Nicht korrodierend
- Sehr geringer VOC-Gehalt/VOC-Emission
- Frei von Silikon und Lösemittel

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-216 haftet gut auf einer Vielzahl von Untergründen und ist geeignet für eine elastische, dauerhafte Abdichtung. Sikaflex®-216 eignet sich besonders für Abdichtungen (vor dem Lackieren) von Fahrgestell und Karosserien im Fahrzeugbau. Der Dichtstoff wird in Raupenform aufgetragen und kann aufgrund der niedrigen Viskosität sehr leicht verpinselt und geglättet werden, um die gewünschte Oberflächenstruktur zu erzeugen.

Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-216 auf spannungsrisssgefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-216

Version 04.01 (04 - 2023), de_DE
012001202160001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-216 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

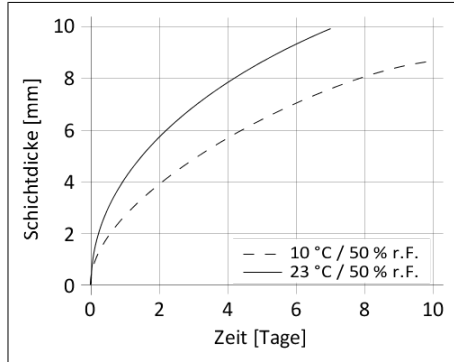


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit von Sikaflex®-216

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-216 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein.

Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung.

Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-216 kann zwischen 10 °C und 40 °C verarbeitet werden. Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden.

Die optimale Temperatur für Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Sikaflex®-216 mit einer geeigneten Beutelpistole oder Pumpanlage verarbeiten.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Abglätten

Das Abglätten muss vor der Hautbildung des Dichtstoffes erfolgen.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-216 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Überlackierbarkeit

Sikaflex®-216 kann nach der Hautbildung überlackiert werden. Erfordert der Lack einen Einbrennprozess, erzielt man das beste Ergebnis, wenn der Dichtstoff zuvor vollständig ausgehärtet ist.

Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden.

Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Dichtstoffs, kann es zu Lackrissen im Fugbereich kommen.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Polyurethane
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

Beutel ^A	400 ml 600 ml
Hobbock ^A	23 l
Fass	195 l

^{A)} schwarz nur im Fass erhältlich

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-216
Version 04.01 (04 - 2023), de_DE
012001202160001000

Sika Deutschland GmbH

Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de

