



**Sika Deutschland CH AG & Co KG**  
Kornwestheimer Str. 103-107  
70439 Stuttgart  
Telefon (0711) 8009-0  
Telefax (0711) 8009-321



## Technische Herstellererklärung

### Sika MonoTop® 412 DE (RM)

**(RM-A4)**

**Sika Deutschland CH AG & Co KG**

**Kornwestheimer Str. 103 - 107**

**70439 Stuttgart**

**14.04.2025**

**®**



## 1 Herstellererklärung

Der Hersteller Sika Deutschland CH AG & Co KG bestätigt in dieser Erklärung gemäß der **harmonisierten europäischen Norm EN 1504-3** (Fassung 2004) und der **deutschen Technischen Regel Instandhaltung** von Betonbauwerken (TR IH, Fassung Mai 2020) die Leistungsmerkmale und Qualitätssicherung (Fremdüberwachung) sowie die Angaben zur Ausführung für die Produkte (Systembestandteile) des Betonersatzes

### Sika MonoTop®-412 DE

## 2 System und Systembestandteile

Das Betonersatzsystem Sika MonoTop-412 DE ist ein RM A4. Es besteht aus den nachfolgend aufgeführten Produkten (Verbrauchsmengen s. Angaben zur Ausführung, Seite 4 und 5):

Korrosionsschutz	Sika MonoTop®-910N
Haftbrücke	Sika MonoTop®-910N
Betonersatz:	Sika MonoTop®-412 DE
Feinspachtel:	Sika MonoTop®-723 N
Feinspachtel:	Sika Icoment®-520 Mörtel

## 3 Qualitätssicherung

Der Hersteller lässt die unter 2 genannten Produkte nach dem Konformitätsnachweisverfahren (AVCP-Verfahren) 1+ überwachen, was der DIN 18200, Verfahren A in Art und Umfang entspricht.

Die überwachende Stelle (Notified Body Kennnummer 0921) ist die Qualitätsgemeinschaft Deutsche Bauchemie QDB in 60329 Frankfurt.



# BESTÄTIGUNG

Registrier-Nr. 8 IV 25/ 1230

Hiermit wird von der akkreditierten, notifizierten und bauaufsichtlich anerkannten Überwachungsstelle

**QUALITÄTSGEMEINSCHAFT DEUTSCHE BAUCHEMIE e.V. (QDB)**  
Mainzer Landstraße 55 · 60329 Frankfurt

bestätigt, dass das

Bauprodukt: **Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betonbauteilen**

**„Sika MonoTop®-412 DE“**

bestehend aus: Sika MonoTop®-412 DE (Werkrockenmörtel)  
Sika MonoTop®-723 DE (Feinspachtel)  
Sika Icoment®-520 (Feinspachtel mit den Komponente A und B)  
Sika MonoTop®-910 N (Haftbrücke)

des Herstellers: **Sika Deutschland CH AG & Co KG**

hergestellt im: **Werk 1013** (Sika MonoTop®-412 DE, Sika MonoTop®-723 DE, Sika MonoTop®-910 N)  
**Werk 1008/1013** (Sika Icoment®-520)

aufgrund der von der QDB durchgeführten regelmäßigen Fremdüberwachung gemäß

**DIN 18200:2021-04, System A**

den Bestimmungen der

**Technischen Regel (DIBt) Instandhaltung von Betonbauwerken (TR Instandhaltung):2020-05**  
**Tabelle C.2, RM-A4 / RC-A4**

Expositionsklassen: **XALL, XC2 – XC4, XBW1, XBW2, XW1, XW2, XF1 – XF4, XSTAT, XD1 -XD3, XS1 – XS 3, XDYN**

entspricht.

Der Hersteller hat die QDB unbefristet mit der Durchführung der Fremdüberwachung gemäß den genannten Bestimmungen beauftragt (vgl. auch M VV TB, lfd. Nr. A 1.2.3.2).

Diese Bestätigung bleibt so lange gültig, wie sich die genannten Bestimmungen, das Bauprodukt oder die Herstellungsbedingungen nicht ändern.

Frankfurt, den 31. Oktober 2025

.....  
Dr. Karsten Exner  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Anlage zur Bestätigung 8 IV 25/ 1230 vom 31.10.2025

Tabelle 1: Merkmale in Abhängigkeit der Einwirkungen - **Sika MonoTop®-412 DE**

Spalte	1	2	3	4	5																																				
Zeile	Einwirkung auf das Bauteil	Merkmal	Prüfverfahren	Anforderung RM-A4	Produkt- / Systemergebnisse																																				
<b>Ausgangsstoffe</b>																																									
1	XALL	Kornzusammensetzung <sup>1), 2)</sup>	DIN EN 12192-1	<p>≤ 5 % Überkorn</p> <p>± 5 M.-% für Prüfkorngrößen ≥ 0,125 mm</p>	<p>Sika MonoTop®-412 DE:</p> <table> <tr><td>0,125 mm:</td><td>36,7 M.-%</td></tr> <tr><td>0,25 mm:</td><td>51,8 M.-%</td></tr> <tr><td>0,5 mm:</td><td>66,9 M.-%</td></tr> <tr><td>1 mm:</td><td>82,3 M.-%</td></tr> <tr><td>2 mm:</td><td>97,0 M.-%</td></tr> <tr><td>4 mm:</td><td>100 M.-%</td></tr> </table> <p>Sika MonoTop®-910 N:</p> <table> <tr><td>0,125 mm:</td><td>67,6 M.-%</td></tr> <tr><td>0,25 mm:</td><td>84,1 M.-%</td></tr> <tr><td>0,5 mm:</td><td>88,7 M.-%</td></tr> <tr><td>1 mm:</td><td>100 M.-%</td></tr> </table> <p>Sika Icoment®- 520:</p> <table> <tr><td>0,125 mm:</td><td>36 M.-%</td></tr> <tr><td>0,25 mm:</td><td>73 M.-%</td></tr> <tr><td>0,5 mm:</td><td>98 M.-%</td></tr> <tr><td>1 mm:</td><td>100 M.-%</td></tr> </table> <p>Sika MonoTop®-723 DE:</p> <table> <tr><td>0,125 mm:</td><td>50,6 M.-%</td></tr> <tr><td>0,25 mm:</td><td>89,1 M.-%</td></tr> <tr><td>0,5 mm:</td><td>99,8 M.-%</td></tr> <tr><td>1 mm:</td><td>100 M.-%</td></tr> </table>	0,125 mm:	36,7 M.-%	0,25 mm:	51,8 M.-%	0,5 mm:	66,9 M.-%	1 mm:	82,3 M.-%	2 mm:	97,0 M.-%	4 mm:	100 M.-%	0,125 mm:	67,6 M.-%	0,25 mm:	84,1 M.-%	0,5 mm:	88,7 M.-%	1 mm:	100 M.-%	0,125 mm:	36 M.-%	0,25 mm:	73 M.-%	0,5 mm:	98 M.-%	1 mm:	100 M.-%	0,125 mm:	50,6 M.-%	0,25 mm:	89,1 M.-%	0,5 mm:	99,8 M.-%	1 mm:	100 M.-%
0,125 mm:	36,7 M.-%																																								
0,25 mm:	51,8 M.-%																																								
0,5 mm:	66,9 M.-%																																								
1 mm:	82,3 M.-%																																								
2 mm:	97,0 M.-%																																								
4 mm:	100 M.-%																																								
0,125 mm:	67,6 M.-%																																								
0,25 mm:	84,1 M.-%																																								
0,5 mm:	88,7 M.-%																																								
1 mm:	100 M.-%																																								
0,125 mm:	36 M.-%																																								
0,25 mm:	73 M.-%																																								
0,5 mm:	98 M.-%																																								
1 mm:	100 M.-%																																								
0,125 mm:	50,6 M.-%																																								
0,25 mm:	89,1 M.-%																																								
0,5 mm:	99,8 M.-%																																								
1 mm:	100 M.-%																																								
2	XALL	Thermogravimetrie <sup>1), 2)</sup>	DIN EN ISO 11358-1	<p>Wert ermitteln und angeben / Fingerprint</p> <p>Keine Hinweise auf Abweichung der Zusammensetzung</p>	Die Thermogramme sind bei der Überwachungsstelle hinterlegt.																																				
3	XALL	Infrarotspektroskopie <sup>1), 2)</sup>	DIN EN 1767 DIN 51451	<p>Wert ermitteln und angeben / Fingerprint</p> <p>Keine Hinweise auf Abweichung der Zusammensetzung</p>	Die Infrarotspektren sind bei der Überwachungsstelle hinterlegt.																																				
4	XALL	Festkörpergehalt/ Trockenrückstand Kunststoffzusatz (flüssig) <sup>1), 2)</sup>	DIN EN ISO 3251	<p>Wert ermitteln und angeben</p> <p>± 5 M.-% rel. bei Festkörpergehalten</p> <p>&gt; 20 M. %</p> <p>± 10 M.-% rel. bei Festkörpergehalten</p> <p>≤ 20 M.-%</p>	<p>Sika Icoment®- 520 Komp. A: 49 M.-%</p>																																				
5	Wenn AKR relevant	Natriumäquivalent des Trockengemisches	DIN EN 196-2 (auch ICP-OES)	<p>Wert ermitteln und angeben für Natriumäquivalent bezogen auf % der Trockenmasse</p> <p>± 0,10 M.-%</p>	<p>Sika MonoTop®-412 DE: 0,87 M.-%</p>																																				

Spalte	1	2	3	4	5
Zeile	Einwirkung auf das Bauteil	Merkmal	Prüfverfahren	Anforderung RM-A4	Produkt- / Systemergebnisse
<b>Frischmörtel</b>					
6	XALL	Konsistenz <sup>1), 2), 4)</sup>	[1] Anhang A1.9	Wert ermitteln und angeben <sup>5)</sup> Ausbreitmaß: $\pm 15\%$	Sika MonoTop®-412 DE: 15,3 cm  Sika MonoTop®-910 N: 23 cm  Sika Icoment®- 520: 17,4 cm  Sika MonoTop®-723 DE: 19,8 cm
6	XALL	Rohdichte <sup>1), 2), 4)</sup>	[1] Anhang A1.9	rel. Rohdichte: $\pm 0,10 \text{ kg/dm}^3$	Sika MonoTop®-412 DE: 2,03 kg/dm <sup>3</sup>  Sika Icoment®- 520: 1,96 kg/dm <sup>3</sup>  Sika MonoTop®-723 DE: 1,99 kg/dm <sup>3</sup>
6	XALL	Luftgehalt <sup>1), 2), 4)</sup>	[1] Anhang A1.9	Luftgehalt: $\pm 2 \text{ Vol.\%}$ abs. bzw. 50 % rel. (der kleinere Toleranzbereich ist maßgebend)	Sika MonoTop®-412 DE: 6,2 Vol.-%  Sika Icoment®- 520: 6,0 Vol.-%  Sika MonoTop®-723 DE: 8,4 Vol.-%
7	XALL	Konsistenzänderung (Temperatur, Zeit) <sup>1)</sup>	[1] Anhang A1.10	Keine Hinweise auf nicht baustellengerechte Verarbeitbarkeit	Sika MonoTop®-412 DE, Sika Icoment®- 520, Sika MonoTop®-723 DE: Keine Hinweise auf nicht baustellengerechte Verarbeitbarkeit
8	XALL	Verarbeitbarkeitsdauer Haftbrücke <sup>2)</sup>	[1] Anhang A1.10	hinreichend streichfähig	Anforderung erfüllt
9	XALL	Chloridgehalt <sup>1), 2)</sup>	DIN EN 1015-17	$\leq 0,05\%$	Anforderung erfüllt
<b>Festmörtel</b>					
10	XALL	Festigkeit Lagerung B <sup>1) 6)</sup>	DIN EN 196-1, [1] Anhang A1.1	Werte Druck- und Biegezugfestigkeit ermitteln und angeben $\Delta f_{BZ,28} = \pm 20\%$ $\Delta f_{D,28} = \pm 10\%$	Sika MonoTop®-412 DE: $f_{BZ,28} = 9,9 \text{ MPa}$ $f_{D,28} = 52,3 \text{ MPa}$  Sika Icoment®- 520: $f_{BZ,28} = 12,2 \text{ MPa}$ $f_{D,28} = 36,6 \text{ MPa}$  Sika MonoTop®-723 DE: $f_{BZ,28} = 11,8 \text{ MPa}$ $f_{D,28} = 46,7 \text{ MPa}$
11	XALL	Haftzugfestigkeit Lagerung B <sup>7)</sup>	DIN EN 1542, [1] Anhang A1.4	MW $f_{HZ} \geq 2,0 \text{ MPa}$ <sup>8)</sup> EW $f_{HZ} \geq 1,5 \text{ MPa}$ Rissbreite $\leq 0,10 \text{ mm}$	Anforderung erfüllt
12	XC2 - XC4	Carbonatisierungs-fortschritt	BAW-MDCC [2]	$d_{k,90} \leq 2 \text{ mm}$ (Werte ermitteln und angeben)	Sika MonoTop®-412 DE: 1,5 mm

Spalte	1	2	3	4	5
Zeile	Einwirkung auf das Bauteil	Merkmal	Prüfverfahren	Anforderung RM-A4	Produkt- / Systemergebnisse
13	XALL	Beurteilung des Korrosionsverhaltens <sup>2)</sup>	DIN EN 480-14 DIN EN 934-1	Nachweis: keine korrosionsfördernde Wirkung auf Betonstahl	Anforderung erfüllt
14	XALL	Kapillare Wasseraufnahme	DIN EN 13057	$W_{24} \leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \text{h}^{0,5})$	Anforderung erfüllt
15	XALL	Elastizitätsmodul (statisch) <sup>9)</sup>	DIN EN 13412, [1] Anhang A1.9	$E_{28\text{ d}} \geq 20 \text{ GPa}$ $\pm 10\% \text{ nach } 28 \text{ d}$	Sika MonoTop®-412 DE: $E_{28\text{ d}} = 24,8 \text{ GPa}$
16	XALL	Schwinden und Begrenzung statischer E-Modul <sup>9)</sup>	DIN EN 12617-4 in Verbindung mit E-Modul 28 d aus Zeile 14	$\leq 0,90\% \text{ nach } 28 \text{ d}$ $\leq 1,10\% \text{ nach } 90 \text{ d}$ $E_{28\text{ d}} \leq 40 \text{ GPa}$ $\Delta\epsilon_s = \pm 20\% \text{ nach } 90 \text{ d}$ E-Modul = $\pm 10\% \text{ nach } 28 \text{ d}$	Anforderung erfüllt
17	XALL	Behindertes Schwinden	[1] Anhang A1.6	keine großflächigen Ablösungen vom Untergrund; Rissbreite $\leq 0,10 \text{ mm}$	Anforderung erfüllt
18	XBW1, XBW2	Temperaturwechselverträglichkeit Teil 2: Gewitterregenbeanspruchung <sup>1), 7)</sup>	DIN EN 13687-2, [1] Anhang A1.4 (50 Zyklen)	MW $f_{HZ} \geq 2,0 \text{ MPa}$ <sup>8)</sup> EW $f_{HZ} \geq 1,5 \text{ MPa}$ Rissbreite $\leq 0,10 \text{ mm}$	Anforderung erfüllt
19	XF1 – XF4	Temperaturwechselverträglichkeit Teil 1: Frost/Tausalzbeanspruchung <sup>7)</sup>	DIN EN 13687-1, [1] Anhang A1.4 (50 Zyklen)	MW $f_{HZ} \geq 2,0 \text{ MPa}$ <sup>8)</sup> EW $f_{HZ} \geq 1,5 \text{ MPa}$ Rissbreite $\leq 0,10 \text{ mm}$	Anforderung erfüllt
20a	XBW1, XBW2 XW1, XW2	Druckfestigkeit 90 d, Lagerung A	DIN EN 196-1 <sup>10)</sup> , [1] Anhang A1.1	$f_{D,90} \geq 0,70 f_{D,90} \text{ (Lag. B)}$ <sup>11)</sup>	Anforderung erfüllt
20b	XALL	Druckfestigkeit 28 d, Lagerung B (Prüfung Zeile 10)	DIN EN 196-1 <sup>10)</sup> , [1] Anhang A1.1	$f_{D,28} \geq 45 \text{ MPa}$	Anforderung erfüllt
20c	XBW1, XBW2 XW1, XW2	Biegezugfestigkeit 90 d, Lagerung A	DIN EN 196-1, [1] Anhang A1.1	$f_{BZ,90} \geq 0,70 f_{BZ,90} \text{ (Lag. B)}$ <sup>11)</sup>	Anforderung erfüllt
20d	XALL	Biegezugfestigkeit 28 d, Lagerung B (Prüfung Zeile 10)	DIN EN 196-1, [1] Anhang A1.1	$f_{BZ,28} \geq 8 \text{ MPa}$	Anforderung erfüllt
20e	XBW1, XBW2 XW1, XW2	Dauerhaftigkeit bei Wasserwechselbeanspruchung	[1] Anhang A1.3	$f_{BZ,90} \text{ (MWW)} \geq 0,60 f_{BZ,90} \text{ (Lag. B)}$ <sup>11)</sup>	Anforderung erfüllt
20f	XBW1, XBW2 XW1, XW2	Beständigkeit in Calciumhydroxidlösung	[1] Anhang A1.2	$f_{BZ,90} \text{ (Lag. Ca(OH)2)} \geq 0,85 f_{BZ,56} \text{ (Lag. Ca(OH)2)}$ <sup>11)</sup> $f_{BZ,90} \text{ (Lag. Ca(OH)2)} \geq 0,70 f_{BZ,90} \text{ (Lag. B)}$ <sup>11)</sup>	Anforderung erfüllt

Spalte	1	2	3	4	5
Zeile	Einwirkung auf das Bauteil	Merkmal	Prüfverfahren	Anforderung RM-A4	Produkt- / Systemergebnisse
21	XBW1, XBW2 XW1, XW2 XSTAT	Haftzugfestigkeit nach 90 d Wasserlagerung <sup>4)</sup>	DIN EN 1542, [1] Anhang A1.4	MW $f_{HZ} \geq 2,0 \text{ MPa}$ <sup>8)</sup> EW $f_{HZ} \geq 1,5 \text{ MPa}$ Rissbreite $\leq 0,10 \text{ mm}$	Anforderung erfüllt
22	XBW1, XBW2 XSTAT	Biegezugfestigkeit nach Lagerung B (Prüfung Zeile 10)	DIN EN 196-1, [1] Anhang A1.1	$f_{BZ,90}$ (Lag. B): kein Festigkeitsabfall gegenüber allen früheren Altersstufen	Anforderung erfüllt
23	XF3	Frostwiderstand (CIF) <sup>12)</sup>	BAW-MFB [3]	Wert ermitteln und angeben, MW $m_{28} \leq 1.000 \text{ g/m}^2$ , 95 % Q $m_{28} \leq 1.750 \text{ g/m}^2$ relativer dynamischer E-Modul $R_{u,n} \geq 0,75$	Sika MonoTop®-412 DE: MW $m_{28} = 17 \text{ g/m}^2$ $R_{u,n} = 1,00$
24	XF4	Frost-Tausalz-Widerstand (CDF)	BAW-MFB [3]	Wert ermitteln und angeben, MW $m_{28} \leq 1.500 \text{ g/m}^2$ , 95 % Q $m_{28} \leq 1.800 \text{ g/m}^2$ relativer dynamischer E-Modul $R_{u,n} \geq 0,75$	Sika MonoTop®-412 DE: MW $m_{28} = 153 \text{ g/m}^2$ $R_{u,n} = 1,00$
25	XW1, XW2	Quellen	DIN EN 12617-4, [1] Anhang A1.9	$\leq 0,30 \%$ nach 28 d $\Delta\epsilon_Q = \pm 20 \%$ nach 28 d	Anforderung erfüllt
26	XSTAT	Kriechen unter Druckbeanspruchung	DIN EN 13584, [1] Anhang A1.9	Wert ermitteln und angeben <sup>13)</sup>	Sika MonoTop®-412 DE: $\varphi_\infty = 2,43$
27	XD1 – XD3 XS1 – XS3	Chlorideindringwiderstand	BAW-MDCC [2]	XD1-XD2, XS1-XS2: Wert ermitteln und angeben, MW $D_{Cl} \leq 10 \cdot 10^{-12} \text{ m}^2/\text{s}$ größter EW. $D_{Cl} \leq 12 \cdot 10^{-12} \text{ m}^2/\text{s}$ XD3, XS3: Wert ermitteln und angeben, MW $D_{Cl} \leq 5 \cdot 10^{-12} \text{ m}^2/\text{s}$ größter EW $D_{Cl} \leq 7 \cdot 10^{-12} \text{ m}^2/\text{s}$	Anforderung XD3, XS3 erfüllt Sika MonoTop®-412 DE: MW $D_{Cl} = 1,3 \cdot 10^{-12} \text{ m}^2/\text{s}$ größter EW $D_{Cl} = 1,3 \cdot 10^{-12} \text{ m}^2/\text{s}$
28	XDYN	Haftzugfestigkeit nach Schwingbeanspruchung <sup>7), 14)</sup>	[1] Anhang A1.5	MW $f_{HZ} \geq 2,0 \text{ MPa}$ <sup>8)</sup> EW $f_{HZ} \geq 1,5 \text{ MPa}$ Rissbreite $\leq 0,10 \text{ mm}$	Anforderung erfüllt
29	XALL	Trockenrohdichte <sup>5)</sup>	DIN 52170-1	Wert ermitteln und angeben, Proben aus Prüfung nach Zeile 10 <sup>5)</sup> Unterschreitung ermittelter Wert $\leq 0,04 \text{ kg/dm}^3$	Sika MonoTop®-412 DE: $\rho_t = 1,88 \text{ kg/dm}^3$

--- : Wert nicht bestimmbar bzw. nicht bestimmt

- 1) Sofern ein Feinspachtel vorgesehen ist, ist die Prüfung auch an dieser Systemkomponente durchzuführen.
  - 2) Sofern eine Haftbrücke benötigt wird, ist die Prüfung auch an dieser Systemkomponente durchzuführen.
  - 3) Umgesetzt als AVCP-System 2+ in DIN EN 1504-3:2005
  - 4) An der Haftbrücke ist nur die Konsistenz zu prüfen.
  - 5) Bezugswert für die Qualitätssicherung der Ausführung.
  - 6) Am Feinspachtel ist nur der 28-Tage-Wert zu bestimmen.
  - 7) Sofern eine Haftbrücke benötigt wird, sind die Verbundprüfungen des Betonersatz mit Haftbrücke durchzuführen.
  - 8) Mindestens 10 verwertbare Einzelwerte zur Bildung des Mittelwertes erforderlich.
  - 9) Alternativ kann mit Ausnahme der Einwirkung XSTAT der dynamische Elastizitätsmodul ermittelt werden. In diesem Fall gilt die Anforderung  $E_{dyn} \geq 35 \text{ GPa}$  (RM-A5 oder RC-A5) bzw.  $E_{dyn} \geq 25 \text{ GPa}$  (RM-A4 oder RC-A4)
  - 10) Die Anforderungen an die Druckfestigkeit können auch durch Prüfung gemäß DIN EN 12190 nachgewiesen werden.
  - 11) Der Nachweis gilt auch als erbracht, wenn die Anforderung an die Mindestfestigkeit nach 28 Tagen Lagerung B eingehalten wird.
  - 12) Bei nachgewiesenem Frost-Tausalz-Widerstand für die Expositionsklasse XF4 (bestandener CDF-Test) ist kein zusätzlicher Nachweis des Frostwiderstands durch den CIF-Test erforderlich.
  - 13) Rechenwert für den Sachkundigen Planer (Endkriechzahl).
  - 14) Die Haftzugfestigkeit nach Schwingbeanspruchung ist nur bei Auftrag über Kopf oder auf vertikale Flächen nachzuweisen.
- [1] BAW-Empfehlung „Instandsetzungsprodukte – Hinweise für den Sachkundigen Planer zu bauwerksbezogenen Produktmerkmalen und Prüfverfahren“ der Bundesanstalt für Wasserbau, Ausgabe 2019, ISSN 2192- 5380
- [2] BAW-Merkblatt „Dauerhaftigkeitsbemessung und -bewertung von Stahlbetonbauwerken bei Carbonatisierung und Chlorideinwirkung (MDCC)“ der Bundesanstalt für Wasserbau, Ausgabe 2017, ISSN 2192-5380
- [3] BAW-Merkblatt „Frostprüfung von Beton (MFB)“, der Bundesanstalt für Wasserbau, Ausgabe 2012, ISSN 2192-5380



**Sika Deutschland CH AG & Co KG**  
Kornwestheimer Str. 103-107  
70439 Stuttgart  
Telefon (0711) 8009-0  
Telefax (0711) 8009-321



REG. NR. 39116

## 1. Allgemeines

<b>Hersteller / Vertreiber</b>	Sika Deutschland CH AG & Co KG Kornwestheimer Str. 103 – 107, 70439 Stuttgart
<b>Name des Betonersatzsystems</b>	Sika MonoTop®-412 DE (RM-A4)
<b>Anwendbarkeit für Verfahren (RM/RC)</b>	3.1, 3.2, 4.4, 5.3, 6.3, 7.1, 7.2, 7.4, 10.1 (KKS)
<b>Anwendbarkeit für Verfahren (SRM/SRC)</b>	3.1, 3.3, 4.4, 5.3, 6.3, 7.1, 7.2, 7.4, 10.1 (KKS)

## 2. Komponenten des Betonersatzsystems

Produktnamen	Stoffart	Lieferform	Lagerdauer	Lagerbedingungen
Korrosionsschutz <b>Sika MonoTop®-910 N</b>	1-K- Korrosionsschutz (Pulver)	25kg Papiersack	Im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate ab Produktionsdatum	Kühl und luftdicht verschlossen lagern, vor Feuchte und Frost geschützt.
Haftbrücke <b>Sika MonoTop®-910 N</b>	1-K- Haftbrücke (Pulver)			
Betonersatz <b>Sika MonoTop®-412 DE</b>	1-K-Betonersatz (Pulver)	25kg Papiersack, BigBag 1000kg	Im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate ab Produktionsdatum	Kühl und luftdicht verschlossen lagern, vor Feuchte und Frost geschützt.
Feinspachtel <b>Sika MonoTop®-723 N</b>	1-K-Feinspachtel	25kg Papiersack	Im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate ab Produktionsdatum	Kühl und luftdicht verschlossen lagern, vor Feuchte und Frost geschützt.
<b>Sika Icoment® 520 Mörtel Komponente B</b>	2-K-Feinspachtel (Pulver)	21kg Papiersack	Im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate ab Produktionsdatum	Kühl und luftdicht verschlossen lagern, vor Feuchte und Frost geschützt.
<b>Sika Icoment® 520 Mörtel Komponente A</b>	2-K-Feinspachtel (Dispersion)	4kg Kunststoffeimer	Im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate ab Produktionsdatum	Kühl und luftdicht verschlossen lagern, vor Feuchte und Frost geschützt.
<b>Sicherheit / Ökologie / Arbeitsschutz / Entsorgung</b>	siehe Sicherheitsdatenblätter			



**Sika Deutschland CH AG & Co KG**  
Kornwestheimer Str. 103-107  
70439 Stuttgart  
Telefon (0711) 8009-0  
Telefax (0711) 8009-321



REG. NR. 39116

#### Bezugswerte für die Qualitätssicherung der Ausführung

Merkmal	Anforderungen		
	Bezugswerte	Zulässige Toleranzen gegenüber den Bezugswerten	
<b>Prüfungen am Frischmörtel</b>			
Konsistenz (RM) t=0min	5°C	23°C	30°C
SikaMonotop®- 412 DE	18,2	15,3	13,6
SikaMonotop®- 723	19,8	17,6	17,5
Sika Icoment®-520	-	17,8	-
Rohdichte (RM)			
SikaMonotop®- 412 DE		2,03	
SikaMonotop®- 723		1,98	
Sika Icoment®-520		1,95	
Luftgehalt (RM) nach Anhang A1.9			
SikaMonotop®- 412 DE		6,2	
SikaMonotop®- 723		8,4	
Sika Icoment®-520		6,0	
<b>Prüfungen an Bohrkernen</b>			
Trockenrohdichte nach DIN 52170-1 (RM)	1,98		Unterschreitung Bezugswert $\leq 0,04 \text{ kg/dm}^3$



**Sika Deutschland CH AG & Co KG**  
 Kornwestheimer Str. 103-107  
 70439 Stuttgart  
 Telefon (0711) 8009-0  
 Telefax (0711) 8009-321



REG. NR. 39116

<b>3. Ausführung</b>					
<b>Vorbereiten der Unterlage</b>					
<p>Die Vorbereitung der Unterlage erfolgt gemäß der Technischen Regel Teil 1 Abschnitt 7.2</p> <p>Zusatzaforderungen (z.B. Rautiefenausgleich, Haftzugfestigkeit, Abreißfestigkeit) sind entsprechend den Vorgaben aus Teil 1 Abschnitt 7.2 der Instandsetzungsrichtlinie zu entnehmen.</p> <p>Für Rautiefe <math>R_t &gt; 1,5</math> mm ist gemäß der Technischen Regel mit einem vorgängigen Arbeitsgang zu egalisieren (erforderliche Rautiefenklasse RT1,0).</p>					
1	2	3	4	5	
lfd Nr.	Komponenten des Betonersatzsystems (Produktname)	Temperatur der Stoffe, Unterlage, Luft min/max	Rel. Luftfeuchte max.	Zusammensetzung (Mischungsverhältnis)	Mischen (Art und Dauer)
	[-]	°C	[%]	[-]	[s]
1	Korrosionsschutz (Sika MonoTop®-910N)	+5°C / +30°C	80%	1 : 0,21	Wasser vorlegen; Pulver Zugießen; ca. 3 Min mit ca. 600 U/min rühren
2	Härtbrücke (Sika MonoTop®-910N)	+5°C / +30°C	80%	1 : 0,21	Wasser vorlegen; Pulver Zugießen; ca. 3 Min mit ca. 600 U/min rühren
3	Betonersatz (Sika MonoTop®-412DE)	+5°C / +30°C	95% keine Tauwasserbildung	1 : 1,3-1,4	Wasser vorlegen; mit niedertourigem, elektrischen Zwangsmischer Trockenkomp. Unterühren,Mischzeit: ca. 3 Min mit ca. 600 U/min rühren
4	Feinspachtel Sika MonoTop-723	+5°C / +30°C	95% keine Tauwasserbildung	723 : Wasser 10 : 1,6	Wasser vorlegen; mit niedertourigem, elektrischen Zwangsmischer Trockenkomp. Unterühren,Mischzeit: ca. 3 Min mit ca. 600 U/min rühren, Reifezeit 1-2 min
5	Feinspachtel Sika Icoment®-520	+5°C / +30°C	95% keine Tauwasserbildung	Komp A. Wasser : Komp. B 4 : 2 : 21	Komp. A und Wasser vorlegen, Trockenkomponente (B) mit Niedertourigem Zwangsmischer unterrühren, Mischzeit 3 Minuten



**Sika Deutschland CH AG & Co KG**  
Kornwestheimer Str. 103-107  
70439 Stuttgart  
Telefon (0711) 8009-0  
Telefax (0711) 8009-321



REG. NR. 39116

<b>3. Ausführung (Fortsetzung)</b>	
<b>Sika MonoTop®-910 N</b>	
Geignete Werkzeuge / Spritzaggregate	Heizkörper Pinsel
Geignete Schlauchlänge	Entfällt
Geigneter Druckbereich bei der Verarbeitung	Entfällt
Geignete Düsenkonfiguration	Entfällt
Maximale Schichtdicke einlagig	1mm, 2-lagig
Schalung	Entfällt
Trennmittel	Entfällt
Sonstige Randbedingungen	
<b>Sika MonoTop®-412 DE</b>	
Geignete Werkzeuge / Spritzaggregate	Kelle, Traufel
Geignete Schlauchlänge	Entfällt
Geigneter Druckbereich bei der Verarbeitung	Entfällt
Geignete Düsenkonfiguration	Entfällt
Maximale Schichtdicke einlagig	10-50 mm, maximal 2-lagig
Schalung	Entfällt
Trennmittel	Entfällt
Sonstige Randbedingungen	
<b>3. Ausführung (Fortsetzung und Schluss)</b>	
<b>Sika MonoTop®-723</b>	
Geignete Werkzeuge / Spritzaggregate	Spachteln mit Kelle, Traufel, Reibeblett, Schwamm
Maximale Schichtdicke einlagig	1- Max. 3mm, 1-2-lagig
Sonstige Randbedingungen	Kratzspachtelung, dann Egalisierspachtelung
<b>Sika Icoment®-520</b>	
Geignete Werkzeuge / Spritzaggregate	Spachteln mit Kelle, Traufel, Reibeblett, Schwamm
Maximale Schichtdicke einlagig	3mm je Lage, 2-Lagig
Sonstige Randbedingungen	Kratzspachtelung, dann Egalisierspachtelung



**Sika Deutschland CH AG & Co KG**  
Kornwestheimer Str. 103-107  
70439 Stuttgart  
Telefon (0711) 8009-0  
Telefax (0711) 8009-321



## Weitere Produktinformationen

Dokumente, wie z.B. die Leistungserklärungen der Systemkomponenten, sind online unter [www.sika.de](http://www.sika.de) oder über die QR-Codes abrufbar.

**Sika MonoTop®-910 N**



**Sika MonoTop®-412 DE**



**Sika MonoTop®-723 DE**



**Sika Icoment®-520 Mörtel**





# ZERTIFIKAT

## der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**Nr. 0921 - CPR - 2233**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte gemäß EN 1504-3:2005

## Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken

## Teil 3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung

für die Verwendungszwecke

- Mörtelauftrag von Hand (3.1)  
Querschnittsergänzung durch Betonieren (3.2)  
Beton- und Mörtelauftrag durch Spritzverarbeitung (3.3)  
Erhöhung der Bewehrungsüberdeckung mit zusätzlichem  
zementgebundenem Mörtel oder Beton (7.1)      gemäß EN 1504-3:2005,  
Ersatz von schadstoffhaltigem oder carbonatisiertem Beton (7.2)      Tabelle ZA.1a

aber **nicht** für den Verwendungszweck **Querschnittsergänzung mit Mörtel oder Beton (4.4)**

hergestellt durch

**Sika Services AG**  
**Tüffenwies 16**  
**8048 Zürich**  
**Schweiz**

und hergestellt im Werk

## Werk 1008

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1504-3:2005

in Verbindung mit den Bestimmungen von EN 1504-8:2016 entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **09.12.2019** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden

Frankfurt am Main, den 9. Dezember 2019

Dr. Karsten Exner  
Leiter der Zertifizierungsstelle



QUALITÄTSGEMEINSCHAFT DEUTSCHE BAUCHEMIE<sup>®</sup>

Kompetenz. Zuverlässigkeit. Qualität.

## ZERTIFIKAT

### der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**Nr. 0921 – CPR – 2236**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte gemäß EN 1504-3:2005

**Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken**

**Teil 3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung**

für die Verwendungszwecke

- **Mörtelauftrag von Hand (3.1)**

Querschnittsergänzung durch Betonieren (3.2)

Beton- und Mörtelauftrag durch Spritzverarbeitung (3.3)

Querschnittsergänzung mit Mörtel oder Beton (4.4)

Erhöhung der Bewehrungsüberdeckung mit zusätzlichem

zementgebundenem Mörtel oder Beton (7.1)

Ersatz von schadstoffhaltigem oder carbonatisiertem Beton (7.2)

gemäß EN 1504-3:2005,  
Tabelle ZA.1a

hergestellt durch

**Sika Services AG**  
Tüffenwies 16  
8048 Zürich  
Schweiz

und hergestellt im Werk

**Werk 1013**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 1504-3:2005**

in Verbindung mit den Bestimmungen von EN 1504-8:2016 entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **09.12.2019** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Frankfurt am Main, den 9. Dezember 2019

.....  
Dr. Karsten Exner  
Leiter der Zertifizierungsstelle

# Herstellererklärung

Nr. 8 IV 25/ 1230

Hiermit wird gemäß DIN 18200:2021-04 bestätigt, dass das

Bauprodukt: **Betonersatz  
Sika MonoTop®-412 DE**

bestehend aus den Komponenten  
**Sika MonoTop®-412 DE** (Werktrockenmörtel)  
**Sika MonoTop®-723 DE** (Feinspachtel)  
**Sika Icoment®-520 Mörtel** (Feinspachtel mit den Komp. A und B)  
**Sika MonoTop®-910 N** (Haftbrücke)

der Firma: **Sika Deutschland CH AG & Co KG  
Kornwestheimer Str. 103 – 107  
70439 Stuttgart**

Herstellwerke: **Werk 1013** (Sika MonoTop®-412 DE, Sika MonoTop®-723 DE, Sika MonoTop®-910 N)  
**Werk 1008/1013** (Sika Icoment®-520 Mörtel)

Nach den Ergebnissen der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) im Herstellwerk und der regelmäßigen Fremdüberwachung durch die akkreditierte und notifizierte Stelle (Notified Body 0921) sowie die bauaufsichtlich anerkannte Überwachungs- und Zertifizierungsstelle (ÜG069):

Qualitätsgemeinschaft Deutsche Bauchemie e.V. (QDB)  
Mainzer Landstraße 55  
60329 Frankfurt

wird bestätigt, dass das Produkt den Anforderungen der Technischen Regel für die Instandhaltung von Betonbauwerken (TR-Instandhaltung), Mai 2020, Teil 2, Tabelle C.3, SRM-A4 entspricht.

Diese Herstellererklärung ist in allen Bundesländern der Bundesrepublik Deutschland gültig (unter Berücksichtigung der Umsetzung MVV TB 2021/1 ff.) und bleibt in Kraft, solange sich die relevanten Grundlagen des Übereinstimmungsnachweises (z.B. technische Spezifikationen, WPK, Produktprüfungen, Fremdüberwachung) oder die Herstellungsbedingungen des Bauprodukts nicht ändern oder bis die Erklärung vom Hersteller widerrufen wird.

Stuttgart, 07.07.2025



---

i.V. Dr. Eva-Maria Ladner  
Leiter Marketing Refurbishment



---

p.p. Daniela Schmiedle  
Geschäftsführerin