

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2204 VHS

Lösemittelarme, eisenglimmerhaltige EP-Zinkstaub Grundbeschichtung für Stahl

Made in Germany

BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-2204 VHS ist eine besonders lösemittelarme 2-K Grundbeschichtung auf Basis einer speziellen Epoxidharz-Formulierung. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2204 VHS ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Mechanisch widerstandsfähige Grundbeschichtung für atmosphärisch belastete Stahloberflächen - besonders durch Kondenswasserbelastung. In Kombination mit 2-K Deckbeschichtungen ergibt Sika® Permacor®-2204 VHS ein mechanisch widerstandsfähiges Beschichtungssystem mit dauerhaftem Korrosionsschutz und hoher Witterungsbeständigkeit bis zur Korrosivitätskategorie C5 hoch gemäß DIN EN ISO 12944-2.

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Sika® Permacor®-2204 VHS	27,125 kg netto
	Sika® Verdünnung E+B	25 l und 5 l
	SikaCor® Cleaner	160 l und 25 l
Aussehen/Farbtone	Graurötlich und grau	
Lagerfähigkeit	2 Jahre	
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei kühler und trockener Lagerung.	
Dichte	~2,05 kg/l	
Feststoffanteil	~77 % Volumen	
	~89 % Gewicht	

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Beständig gegen Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösungsmittel.
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis ca. + 120°C, kurzzeitig bis + 150°C

SYSTEMINFORMATIONEN

System	<u>Stahl:</u> 1 - 2 x Sika® Permacor®-2204 VHS <u>Feuerverzinkter Stahl, Edelstahl und Aluminium:</u> 1 x Sika® Permacor®-2204 VHS Geeignete Deckbeschichtungen: Sika® Permacor®-2215 EG VHS Sika® Permacor®-2230 VHS Sika® Permacor®-2330, SikaCor® EG-5
---------------	--

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	<u>Gewichtsteile</u>	Komponente A : B <u>100 : 8,5</u>												
Verdünnung	Sika® Verdünnung E+B Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität max. 5 % Sika® Verdünnung E+B zugegeben werden.													
Materialverbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von: <table><tr><td>Trockenschichtdicke</td><td>80 µm</td><td>160 µm</td></tr><tr><td>Nassschichtdicke</td><td>105 µm</td><td>210 µm</td></tr><tr><td>Verbrauch</td><td>~0,210 kg/m²</td><td>~0,420 kg/m²</td></tr><tr><td>VOC</td><td>~23,4 g/m²</td><td>~46,9 g/m²</td></tr></table>		Trockenschichtdicke	80 µm	160 µm	Nassschichtdicke	105 µm	210 µm	Verbrauch	~0,210 kg/m ²	~0,420 kg/m ²	VOC	~23,4 g/m ²	~46,9 g/m ²
Trockenschichtdicke	80 µm	160 µm												
Nassschichtdicke	105 µm	210 µm												
Verbrauch	~0,210 kg/m ²	~0,420 kg/m ²												
VOC	~23,4 g/m ²	~46,9 g/m ²												
Materialtemperatur	Mind. + 10°C													
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K													
Oberflächentemperatur	Mind. 0°C													
Verarbeitungszeit	Bei + 5°C	~5 h												
	Bei + 10°C	~4 h												
	Bei + 15°C	~3 h												
	Bei + 20°C	~2 h												
	Bei + 25°C	~75 min.												
Trockengrad 6	Trockenschichtdicke 200 µm	(DIN EN ISO 9117-5)												
	+ 5°C nach	15 h												
	+ 10°C nach	12 h												
	+ 20°C nach	6 h												

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen

Mind.:

+ 5°C nach	15 h
+ 10°C nach	12 h
+ 15°C nach	9 h
+ 20°C nach	6 h
+ 25°C nach	5 h
+ 30°C nach	3 h

Max.: Innenbereich 3 Monate, Außenbereich 4 Wochen

In jedem Fall muss die Grundbeschichtung trocken und frei von verbundstörenden Stoffen sein (ggf. ist eine Hochdruckreinigung erforderlich).

Bei längeren Standzeiten muss die Oberfläche angeschliffen bzw. sweep gestrahlt werden.

Trockenzeit

Schlussrockenzeit

Bei + 20°C und guter Belüftung ist die Endhärte nach ca. 1 Woche erreicht.

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

GISCODE: RE70

Diese Codierung ermöglicht es, auf den Serviceseiten der BG Bau (www.gisbau.de) weitere Informationen sowie Hilfestellungen zum Erstellen von Betriebsanweisungen (WINGIS-online) zu erhalten.

Hautkontakt mit Epoxidharzen kann zu Allergien führen!

Beim Umgang mit Epoxidharzen ist der direkte Hautkontakt unbedingt zu vermeiden!

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Feuerverzinkter Stahl, Edelstahl und Aluminium:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Bei Kondenswasserbelastung müssen die Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel angestrahlt werden (Sweep-Strahlen).

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrüh-

ren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke.

Im Streichverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen:

- Nur für Kleinflächen geeignet

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mind. 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°
- Schlauchdurchmesser mind. ¾ Zoll bzw. 10 mm

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner oder Sika® Verdünnung E+B

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2204 VHS

Januar 2022, Version 04.02

020602000200000001

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland GmbH

Industrial Coatings
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz
Phone: +49 (0)7042 109-0
industrial-coatings@de.sika.com
www.sika.de



PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2204 VHS
Januar 2022, Version 04.02
020602000200000001

SikaPermacor-2204VHS-de-DE-(01-2022)-4-2.pdf