

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® B370 braun (Biresin® Spachtel braun)

MODELLSPACHTEL FÜR SIKABLOCK® MODELL-PLATTEN

ANWENDUNGEN

- Modellieren, Egalisieren und Ausbessern bei Urmodellen, Kopiermodellen Negativen usw. im Modell-, Werkzeug- und Formenbau

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Gute Haftung
- Schnell und klebfrei aushärtend
- Gut schleifbar

BESCHREIBUNG

Basis	2K-Polyester-Spachtel
Komponente A	SikaBiresin® B370 , braun, pastös
Komponente B	BPO-Paste , rot, pastös

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		Harz (A)	Härter (B)
Komponenten		SikaBiresin® B370	BPO-Paste
Mischungsverhältnis	in Gewichtsteilen	100 : 2	
Topfzeit, 100 g/RT	min	~ 5	
Abbindezeit, RT (schleifbar)	min	> 20	
Verwendung für Plattenwerkstoff	SikaBlock®	M600 N, M700 N, PROLAB 65	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte

Dichte	ISO 1183	g/cm^3	1,6
Shore Härte	ISO 868	-	D 70

VERPACKUNGSEINHEITEN

- | | |
|--|---------------------------|
| ■ Harz (A), SikaBiresin® B370 braun | 6 x 1,66 kg / 2 x 7,74 kg |
| ■ Härter (B), BPO-Paste | 6 x 0,04 kg / 2 x 0,16 kg |

VERARBEITUNG

- Die Material-, Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur sollte zwischen 18 – 25 °C liegen.
- Vor der Verarbeitung wird Komponente A mit 2 bis max. 3 Gew.-% BPO-Paste sorgfältig vermischt.
- Eine erhöhte Zugabe der Komponente B kann zu Farbveränderungen der Spachtelmasse führen.
- Achten Sie bei der Verarbeitung auf saubere, trockene, staub- und fettfreie Formoberflächen.
- Die Dosierung der Komponenten A und B kann bei Verwendung unserer Kartuschenverpackung mittels Spachtelspender genauer und sauberer erfolgen als bei der üblichen Handdosierung. Der Spachtelspender ist pneumatisch betrieben und für trockene Druckluft bis max. 10 bar Anschlußwert ausgelegt. Zwei entsprechende Kolben entleeren die zwei Komponenten parallel aus den Kartuschenöffnungen über ein zweikanaliges Auslaßventil im konstanten Mischungsverhältnis, bereit zur Handvermischung. Die Vorteile der Verwendung des Spachtelspenders liegen neben der Genauigkeit der Dosierung vor allem in der Verringerung von Gebindeabfällen und darin unbrauchbar gewordenen Materialrestabfällen.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	■ Harz (A), SikaBiresin® B370 braun	6 Monate
	■ Härter (B), BPO-Paste	6 Monate
Lagertemperatur	■ Harz (A), SikaBiresin® B370 braun	18 – 25 °C
	■ Härter (B), BPO-Paste	18 – 25 °C
Angebrochene Gebinde	■ Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.	
	■ Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.	

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
Email: contact.industry@fr.sika.com
Website: www.sika.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Madrid a Irún – km 14.5
P.I. Congost 28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
E-Mail: sar-sales@es.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax: +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jpn.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® B370 braun (Biresin® Spachtel
braun)

Januar 2022, Version 01

Sika Advanced Resins

3

BUILDING TRUST

