

PRODUKTDATENBLATT

Sika® CorroTop Neu WEA

Lösemittelhaltige Beschichtung auf Kunstharzbasis für Stahl und grundierten Zink

BESCHREIBUNG

Leicht verarbeitbarer Beschichtungsstoff mit glatter, seidenglänzender bis glänzender Oberfläche.

ANWENDUNG

Sika® CorroTop Neu WEA ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Für den Korrosionsschutz und die farbliche Gestaltung von Konstruktionen aus Stahl oder verzinktem Stahl, wie z. B. Hallenkonstruktionen, Maschinenteilen, Wand- und Deckenverkleidungen, Türen, Geländer, im Innen- und Außenbereich.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Schnelltrocknende Beschichtung
- Verblockungsfest
- Hervorragende Haftung auf Altanstrichen, grundiertem Zink und Aluminium

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Sika® CorroTop Neu WEA	1 kg netto
	Sika® Verdünnung S	3 l
Aussehen/Farbtone	RAL 7035, RAL 7038 ENERCON Grünfarbtöne EC-A, EC-B, EC-C, EC-D und EC-E Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.	
Lagerfähigkeit	2 Jahre	
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei trockener und kühler Lagerung.	
Dichte	~1,3 kg/l	
Feststoffanteil	~56 % Volumen ~73 % Gewicht	

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Witterungsbeständig
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis max. + 100°C

SYSTEMINFORMATIONEN

System

Handentrosteter Stahl:
2 x SikaCor® Aktivprimer Rapid WEA
1 x Sika® CorroTop Neu WEA

Überholungsbeschichtung auf Altbeschichtungen:
1 - 2 x Sika® CorroTop Neu WEA

Für Dauerwasser- bzw. Kondenswasserbelastung ist das Produkt nicht geeignet. Um eine einwandfreie Deckkraft zu erzielen kann bei hellen und brillanten Farbtönen ein 2. Arbeitsgang notwendig werden.

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Verdünnung

Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität max. 3 % Sika® Verdünnung B zugegeben werden.

Materialverbrauch

Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke von:

Trockenschichtdicke	60 µm *
Nassschichtdicke	110 µm
Verbrauch	~0,140 kg/m ²
VOC	~36,5 g/m ²

* Maximale Trockenschichtdicke: 120 µm

Materialtemperatur

Mind. + 5°C

Relative Luftfeuchtigkeit

Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.

Oberflächentemperatur

Mind. + 5°C

Trockenrad 6

	Trockenschichtdicke	(DIN EN ISO 9117-5)
	60 µm	
+ 5°C nach	21 h	
+ 23°C nach	10 h	

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen

Bei + 20°C Mind. 12 h

Trockenzeit

Schluss-trockenzeit

Die völlige Durchtrocknung dauert je nach Schichtdicke und Temperatur im Allgemeinen mehrere Tage.

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl:

Öl-, fett-, und schmutzfrei; sowie frei von Zunder und Walzhaut.

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12 944-4 führt zum besten Ergebnis. Bei geringerer Belastung ist eine manuelle oder maschinelle Oberflächenvorbereitung nach Vorbereitungsgrad St 2 ausreichend.

Altbeschichtungen:

Bei gut haftenden Altbeschichtungen genügt sorgfältige Reinigung.

Lose Teile sind zu entfernen, Schadstellen müssen im Vorbereitungsgrad PSa 2 ½, PMa (maschinell), oder PSt 2 (manuell) entrostet und anschließend mit Sika®

PRODUKTDATENBLATT

Sika® CorroTop Neu WEA
Januar 2022, Version 02.02
020601000060000015

CorroTop Neu WEA oder SikaCor® Aktivprimer Rapid WEA ausgefleckt werden.

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Sika® CorroTop Neu WEA wird streichfertig geliefert; vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

VERARBEITUNG

Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung B

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland GmbH

Industrial Coatings
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz
Phone: +49 (0)7042 109-0
industrial-coatings@de.sika.com
www.sika.de



PRODUKTDATENBLATT

Sika® CorroTop Neu WEA
Januar 2022, Version 02.02
020601000060000015

SikaCorroTopNeuWEA-de-DE-(01-2022)-2-2.pdf

