

Sarnacol® T 770

Lösungsmittelfreier Klebstoff zur Anschlussverklebung von Sarnafil® TG/ TS Kunststoffabdichtungsbahnen

Produkt- beschreibung

Lösungsmittelfreier, polyolefinbasierter Hotmelt- Klebstoff

Anwendung

Zur Verklebung von Sarnafil® TG/ TS Kunststoffabdichtungsbahnen in vor allem wärme gedämmten und lösungsmittellempfindlichen Anschlussbereichen.

Eigenschaften/ Vorteile

- Lösungsmittelfrei
- Haftet auf festen, rauen und sauberen Untergründen
- Geeignete Untergründe:
 - Beton, Leichtbeton, Mauerwerk, zementöser Putz
 - OSB- Platten, Mehrschichtplatten
 - Faserzementplatten
 - PUR/ PIR Dämmstoffplatten mit Glas- oder Mineralvlieskaschierung
 - EPS/ XPS Dämmstoffplatten
 - Mineralfaserplatten mit ausreichender Druckfestigkeit und geeigneter Oberfläche zur Verklebung
 - Verzinkter Stahl und Bleche

Tests

Anforderungen/ Standards

Qualitäts Management System EN ISO 9001/14001

Produktdaten

Form

Konsistenz fest

Farbe gelb

Verpackung Plastiktüte mit: 20 Sticks (ca. 1 kg)
Verpackungseinheit: Karton mit 10 Tüten oder Tüte einzeln

Lagerung

Lagerbedingungen Trockene Lagerung zwischen + 5°C und + 25°C

Lagerfähigkeit 24 Monate ab Produktionsdatum im ungeöffneten und unbeschädigten Originalgebinde. Haltbarkeitsdatum befindet sich auf der Tüte.

Roofing



Sarnafil®

Technische Daten

Chemische Basis Polyolefin Copolymer

Dichte ~ 0,9 kg/l (+ 20°C)

Schmelzpunkt 110°C

Viskosität 5000 mPa•s bei 180°C

System Information

Verarbeitungsbedingungen/ Einschränkungen

Verbrauch Der Verbrauch richtet sich nach der Rauigkeit und Saugfähigkeit des Untergrundes und variiert zwischen 1,5 bis 2 Sticks/ m² (75- 100 g/m²)

Untergrundqualität Die zu verklebende Oberfläche muss die auftretenden Windsogkräfte aufnehmen können.

Untergrundvorbereitung Der Untergrund muss fest, sauber, trocken sowie frei von trennenden Stoffen, Ölen und Fetten sein.
Bleche und Mineralfaserplatten müssen mit Sarnafil® T Primer 770 vorbehandelt werden bevor der Klebstoff aufgebracht wird. Es wird empfohlen Mauerwerk und Beton ebenfalls mit Sarnafil® T Primer 770 vorzubehandeln.

Kompatibilität Ungeeignete Untergründe: - bituminöse Untergründe
- PVC Kunststoffabdichtungsbahnen

Verarbeitung

Verarbeitungsrichtlinien Beachten Sie die gültigen Verarbeitungsrichtlinien der entsprechenden Dachabdichtungsbahn.

Verarbeitung Allgemeine Informationen zum Klebstoff:
Sarnacol® T 770 kann nur mit dem Sarnafil® Spraytool 700 aufgebracht werden. Die Klebstoffsticks werden in diesem Spraytool erhitzt und geschmolzen und danach mittels Luftdruck auf den Untergrund gesprüht. Die Verarbeitungstemperatur von Sarnacol® T 770 beträgt 180- 200 °C. Das Sarnafil® Spraytool 700 auf die entsprechende Temperatur einstellen. Vor dem Klebstoffauftrag beziehen sie sich auf die Verarbeitungshinweise zum Sarnafil® Spraytool 700.

Allgemeiner Hinweis zur Verklebung (Kontaktverklebung):
Untergrund vorbereiten und falls notwendig mit Sarnafil® Primer 770 vorbehandeln (s. Kapitel Untergrundvorbereitung).

Zuerst Sarnacol® T 770 gleichmäßig auf den Untergrund aufsprühen. Der Sprühabstand sollte ca. 20 cm betragen. Angrenzende Bereiche, die vor Klebstoffauftrag geschützt werden sollen, müssen abgeklebt werden.

Sarnafil® TG/TS Kunststoffabdichtungsbahn anlegen und stramm ziehen, danach Sarnacol® T 770 gleichmäßig auf die Bahnenunterseite aufsprühen. Sprühabstand ebenfalls ca. 20 cm.

Nahtbereiche müssen frei von Klebstoff bleiben. Eventuelle Verschmutzungen mit Sarnafil® T Clean entfernen. Bei massiven Verschmutzungen den Klebstoff zuerst anwärmen und mit einer Spachtel abkratzen.

Um eine Langzeitverklebung zu erreichen, sollte der aufgetragene Sarnacol® T 770 mit der Sarnafil® Wärmepistole angewärmt und kurz angeschmolzen werden. Unmittelbar danach die Kontaktflächen verkleben und mit einer Andrückrolle abwalzen. Nach Möglichkeit immer den Klebstoff auf der Seite mit der größeren Hitzebeständigkeit, in der Regel die des Untergrunds, erwärmen. Bei hitzeempfindlichen Untergründen wie EPS/ XPS ist es möglich den Klebstoff auf der Bahnenseite anzuwärmen. Eine Überhitzung des Klebstoffes vermeiden. Die Wärmepistole in steter Bewegung vor und zurück über den Klebstoff bewegen. Jegliche Glanzbildung auf der Abdichtungsbahn, vor allem im Bereich der Schweißnahtüberdeckung, ist zu vermeiden.

Werkzeugreinigung Werkzeuge und Ausrüstung sofort nach Gebrauch mit Sarnafil® T Clean reinigen.

**Verarbeitungshinweise/
Beschränkungen** Die Verarbeitung sollte nur von durch Sika® geschulte Fachhandwerkern durchgeführt werden.

Temperaturbeschränkungen zur Verarbeitung des Klebstoffes:

Untergrundtemperatur: mindestens +5°C
Umgebungstemperatur: mindestens +5°C

Der Klebstoff darf nur bei trockener Witterung verarbeitet werden.

Die Verwendung notwendiger Hilfsprodukte wie z. Bsp. Kontaktkleber oder Reiniger kann Temperaturen über +5 °C notwendig machen. Bitte die Angaben in den jeweiligen Produktdatenblättern beachten.

Besondere Maßnahmen können bei der Verarbeitung unter +5°C Umgebungstemperatur in Bezug auf Sicherheitserfordernisse nach nationalen Bestimmungen notwendig sein.

Aushärtung

Trocknungszeit Die für die auftretenden Belastungen erforderliche Klebekraft wird unmittelbar erreicht. Die endgültige Klebekraft wird abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit nach ca. 1 Woche erreicht.

Datenerhebung

Alle technischen Daten in diesem Produktdatenblatt sind unter Laborbedingungen erhoben worden. Individuell abweichende – den örtlichen Gegebenheiten unterliegenden gemessene Werte – liegen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit.

Gesundheits-, und Sicherheits- informationen

Für Informationen zum sicheren Umgang, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten sollten sich Anwender auf das gültige Sicherheitsdatenblatt beziehen. Dort finden sich alle physikalischen, ökologischen, toxikologischen und sicherheitsrelevanten Daten. REACH relevante Informationen sind ebenfalls im aktuellen SDB enthalten.

Haftungsausschluss: Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.



Sika Deutschland GmbH
Kornwestheimer Straße 103-107
70439 Stuttgart

Telefon +49 711 8009 0
Telefax +49 711 8009 321
www.sika.de



Sarnafil®