



SikaFast® -555 Serie

KLEBSTOFFE FÜR DIE MONTAGE UND REPARATUR

SikaFast[®]-555 Serie

SCHNELL - STARK - VERLÄSSLICH

**IHR NUTZEN.
IHRE VORTEILE.**

SCHNELLE KLEBPROZESSE

Festigkeitsaufbau innerhalb von Minuten
nach der Verarbeitung

BREITES HAFTSPEKTRUM

Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen

ANWENDERFREUNDLICH

Lösemittel- und säurefrei, geruchsärmer
als MMA-Produkte

HOHE FESTIGKEIT UND SCHLAGZÄHIGKEIT

Nur wenige Minuten nach dem Fügen der Bauteile
sind bereits 80% der Endfestigkeit erreicht



SikaFast[®]-555 Serie

KLEBSTOFFE FÜR DIE MONTAGE UND REPARATUR

DIE ZWEIKOMPONENTIGEN ACRYLATKLEBSTOFFE DER SikaFast[®]-555 Serie eignen sich für strukturelle Verbindungen verschiedenster Werkstoffe mit annähernd unbegrenzten Kombinationsmöglichkeiten – schnell, stark und verlässlich.

Bei schneller Aushärtung verfügen die SikaFast[®]-555 Klebstoffe über eine relativ lange Offenzeit, je nach Variante 3, 5 oder 10 Minuten.

GEEIGNETE MATERIALIEN

- Aluminium (roh, eloxiert)
- Stahl
- Edelstahl
- Lacksysteme oder Beschichtungen
- Mineralglas
- Kunststoffe (u.a. ABS, Hart-PVC, UP, GFK, PA)
- Gummiartige Materialien im System mit Sika[®] ADPrep Rubber

ANWENDUNGSBEREICHE

- Maschinenbau
- Haushaltsgeräte
- Möbel und Einrichtungen
- Fenster und Türen
- Bus-, Schienen- und Nutzfahrzeugbau
- Automobil- und Fahrzeugindustrie
- Boots- und Schiffsbau
- Werbetafeln und Verkehrsleitsysteme



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

SikaFast®-555 Serie

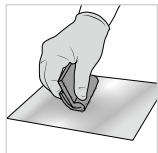
	PRODUKTE			
EIGENSCHAFTEN	SikaFast®-555 L03	SikaFast®-555 L05	SikaFast®-555 L10	SikaFast®-555 L25
Chemische Basis	Acrylat (2K)			
Farbe (gemischt)	grau			
Mischungsverhältnis (nach Volumen)	10:1			
Offenzeit	3 Minuten	5 Minuten	10 Minuten	25 Minuten
Fixierzeit	9 Minuten	15 Minuten	25 Minuten	75 Minuten
Zugscherfestigkeit	12 MPa			
Reißdehnung	200 %	200 %	200 %	200 %
E-Modul	200 MPa	200 MPa	200 MPa	200 MPa
Einsatztemperatur	-40 °C bis +80 °C			



VERARBEITUNGSHINWEISE

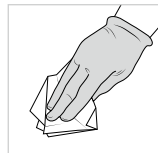
EINFACHE APPLIKATION IN VIER SCHRITTEN

VORBEREITUNG



1. Schleifen

Lose Lackschichten, Rost usw. mit 80/100er Schleifpapier entfernen. Nicht tragende Schichten (bspw. Oxidschichten auf rohem Aluminium) mit einem Schleifvlies abschleifen. Schleifstaub entfernen.



2. Reinigen

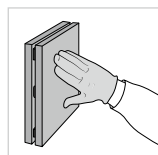
Trennmittel, Ziehöl, Fette, Staub usw. beeinflussen die Haftung negativ. Deshalb die Klebefläche mit dem Haftvermittler Sika® ADPrep mittels fusselfreiem Papiervlies abwischen. Abluftzeit: 1 Minute bei einer Verarbeitungstemperatur von über 15 °C.

VERARBEITUNG



3. Auftragen

SikaFast®-555 LXX in die Klebepistole einspannen und Statikmischer anbringen. SikaFast®-555 LXX rauhen- oder punktförmig in einer Schichtstärke von mindestens 2 mm auftragen.



4. Positionieren

Danach das Füge teil andrücken und positionieren. Beim Verpressen ist darauf zu achten, dass die Mindestklebschichtdicke von 0,5 mm nicht unterschritten wird. Das geklebte Bauteil kann nach der Fixierzeit belastet werden.

TIPPS UND HINWEISE



- Die Verarbeitungszeit (Topfzeit) von 3, 5 oder 10 Minuten beachten.
- Die Kartusche bleibt gebrauchsfähig, auch wenn Sie den benutzten Statikmischer auf der Kartusche belassen. Bei einer Neuanwendung einfach einen neuen Mischer aufschrauben und den Klebevorgang fortsetzen. So sparen Sie Zeit und Material.
- Solange SikaFast®-555 LXX noch nicht reagiert hat, können Sie überschüssiges Material mit einem trockenen Tuch entfernen.





SIKA ALL IN ONE

WELTWEITE SYSTEMLÖSUNGEN
FÜR BAU UND INDUSTRIE

Als Tochterunternehmen der global tätigen Sika AG, Baar/Schweiz, zählt die Sika Deutschland GmbH zu den weltweit führenden Anbietern von bauchemischen Produktsystemen und Dicht- und Klebstoffen für die industrielle Fertigung.

Vor Verwendung und Verarbeitung ist stets das aktuelle Produktdatenblatt zu konsultieren. Es gelten unsere jeweiligen aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Deutschland

Tel. +49 7125 940 - 7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de/industrie

BUILDING TRUST

