

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® UR503 UR530 (UR5803 UR58300)

ELASTOMERES POLYURETHAN GIEßHARZ

ANWENDUNGEN

- Herstellung von Formen für die Betonindustrie durch Handverguss oder mit Hilfe einer 2-Komponenten-Niederdruckmaschine

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Hohe Bruchdehnung
- Lösungsmittel- und quecksilberfrei
- Gute chemische Beständigkeit

BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiges Polyurethansystem
Komponente A	SikaBiresin® UR503 , Isocyanat, bernsteinfarben
Komponente B	SikaBiresin® UR530 , Polyol, beige

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		Isocyanat (A)	Polyol (B)
Komponenten		SikaBiresin® UR503	SikaBiresin® UR530
Viskosität, 25 °C	mPa.s	2.000	6.900
Dichte, 25 °C	g/cm ³	1,16	1,37
Mischungsverhältnis A : B	nach Gewicht	10	100
		Mischung	
Farbe		Beige	
Viskosität, 25 °C	mPa.s	4.000	
Topfzeit, RT, 165 g	min	15 – 20	
Entformzeit, 23 °C	h	24	
Aushärtezeit, 23 °C	h	120	
Maximale Schichtstärke	mm	80	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

(ca. Werte)

Dichte	ISO 2781	g/cm ³	1,35
Shore Härte	ISO 868	A1	30
Zugfestigkeit	ISO 37	MPa	1,55
Bruchdehnung	ISO 37	%	900
Reißfestigkeit	ISO 34	kN/m	6
Abriebfestigkeit (TABER)	ISO 5470	mm ³ /100U	120

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

(ca. Werte)

Glasübergangstemperatur	ISO 11357	°C	< 0
-------------------------	-----------	----	-----

VERPACKUNGSEINHEITEN

- | | |
|--|--------------------------|
| ■ Isocyanat (A), SikaBiresin® UR503 | 2,5 kg / 5 kg / 227,5 kg |
| ■ Polyol (B), SikaBiresin® UR530 | 25 kg |

VERARBEITUNG

- Die Material- und Verarbeitungstemperatur, die Temperatur der Form oder des Urmodells muss zwischen 18 °C und 25 °C liegen.
- Stellen Sie sicher, dass die Form oder das Urmodell sauber, trocken, staub- und fettfrei ist.
- Poröse Oberflächen müssen vor dem Auftragen des Trennmittels gut versiegelt werden.
- Es wird empfohlen, Trennmittel auf Wachsbasis zu verwenden. Weitere Informationen zu Sika Trennmitteln finden Sie im entsprechenden Produktdatenblatt.
- Vor der Verwendung ist das Material auf Homogenität und Kristallisation zu prüfen.
- Nach längerer Lagerung bei niedriger Temperatur kann es zur Kristallisation der Komponenten kommen. Dieser Prozess kann leicht rückgängig gemacht werden, indem die betroffene Komponente auf maximal 60 °C erhitzt wird, bis die Kristalle verschwunden sind. Vor der Verwendung auf die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur abkühlen lassen.
- Wenn das Produkt pigmentiert werden muss, darf max. 1 % SikaBiresin® Colour Paste zugesetzt werden. Das Pigment in Komponente B zugeben und vor dem Mischen mit Komponente A zum Homogenisieren aufrühren.
- Beide Komponenten müssen unter Beachtung des festgelegten Mischungsverhältnisses gründlich gemischt werden. Das Vermischen kann mit einem Spatel oder einem Maschinenrührer bei ≤ 300 U/min erfolgen.
- Um eine homogene und vollständige Durchmischung zu gewährleisten, gießen Sie das angemischte Produkt in einen anderen Behälter und mischen Sie es erneut kurz durch, immer unter Berücksichtigung der Topfzeit.
- Das Produkt muss am tiefsten Punkt der Form sofort nach dem Vermischen in die eingetrennte Form gegossen werden.
- Die Entformzeit kann sich je nach Schichtstärke und Raumtemperatur ändern.
- Um die beste Leistung zu erreichen, lassen Sie die Elastomerform 5 Tage lang bei 23 °C stehen, bevor Sie sie verwenden.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.
- Nach dem Öffnen ist das Produkt so schnell wie möglich zu verbrauchen.

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® UR503 UR530 (UR5803
UR58300)

Januar 2025, Version 01

Sika Advanced Resins

2

BUILDING TRUST



LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	■ Isocyanat (A), SikaBiresin® UR503	6 Monate
	■ Polyol (B), SikaBiresin® UR530	12 Monate
Lagertemperatur	■ Isocyanat (A), SikaBiresin® UR503	15 °C – 25 °C
	■ Polyol (B), SikaBiresin® UR530	15 °C – 25 °C

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt.

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.
Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited
Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV
Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.
Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,
Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com