

# SikaMelt®-9230

## Vielseitig einsetzbarer Schmelzhaftklebstoff

### Materialkennwerte:

Chemische Basis	Thermoplastischer Kautschuk
Härtungsmechanismus	Physikalische Abbindung
Farbe	Gelblich transparent <sup>1)</sup>
Festkörpergehalt	100%
Dichte bei 20 °C (CQP006-0)	ca. 1,0 kg/l
Viskosität bei 160 °C (Brookfield Thermosel, Sp. 27)	ca. 18.000 mPas
Verarbeitungstemperatur	150 bis 170 °C (kurzfristig bis 200 °C)
Erweichungspunkt Ring & Kugel (DIN 52011) <sup>1)</sup>	ca. 92 °C
SAFT (CQP 560-1) <sup>2)</sup>	ca. 67 °C
Statische Scherfestigkeit bei RT (DIN EN 1943/CQP 566-1) <sup>2)</sup>	ca. 5 kg
Schälfestigkeit (DIN EN 1939/CQP 564-1) <sup>2)</sup>	ca. 35 N / 25 mm
Haltbarkeit	12 Monate in unangebrochenen Originalgebinden bei RT bis max. 25 °C

<sup>1)</sup> Geringe Farbschwankungen haben keinen Einfluß auf die klebtechnischen Eigenschaften

<sup>2)</sup> Bei einem Auftragsgewicht von ca. 40 g / m<sup>2</sup>

### Beschreibung

SikaMelt®-9230 ist ein bewährter, vielseitig einsetzbarer Schmelzhaftklebstoff auf Basis von thermoplastischem Kautschuk. Er zeichnet sich durch hohe Klebrigkeit, starke Soforthaftung und hohe Kohäsion aus.

SikaMelt®-9230 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001/14001 hergestellt.

### Produktvorteile

- Lösungsmittelfrei
- Gutes Anfassvermögen
- Hohe Schälfestigkeit
- Hohe Kohäsion

### Anwendungsbereich

SikaMelt®-9230 eignet sich zur selbstklebenden Ausrüstung von Papier, Kunststoff- und Metallfolien, Textilien, Schaumstoffen und einer Vielzahl von anderen Materialien.

Für Monomerweichmacher enthaltende Weichfolien ist SikaMelt®-9230 normalerweise nicht geeignet, da Monomerweichmacher den Klebstofffilm negativ beeinflussen. Es muss eine Eignungsprüfung vorgenommen werden.

## Durchhärtung

SikaMelt®-9230 ist ein physikalisch abbindender Klebstoff.

## Chemische Beständigkeit

SikaMelt®-9230 ist beständig gegen Wasser, schwache Säuren und Laugen. Diese Angaben sind Anhaltspunkte. Eine verbindliche Aussage bedarf einer objektbezogenen Beratung.

## Verarbeitungshinweise

Der Klebstoffauftrag erfolgt mittels direktem Auftrag oder nach dem Transferverfahren.

Beim direkten Verfahren wird der Klebstoff auf das Substrat aufgebracht und abgekühlt.

Beim Transferverfahren wird SikaMelt®-9230 auf ein Silikonpapier oder eine Silikonfolie aufgetragen und das zu beschichtende Material in den Klebstoff hineingepresst. Das Silikonpapier bzw. die Silikonfolie kann in diesem Fall auch als Schutzfolie dienen. Nach Abziehen derselben befindet sich der Klebstoff als geschlossener Film auf dem zu beschichtenden Material.

Das Transferverfahren ist vor allem bei porösen oder stark saugfähigen Materialien wie z.B. Schaumstoff besonders geeignet.

Um die Klebstoffoberfläche vor äußeren Einflüssen, z.B. Staubeinwirkung, Licht und Sauerstoff zu schützen, ist es erforderlich, den getrockneten Film mit Silikonpapier oder silikonisierter Folie abzudecken. Es ist ratsam, vom Silikonpapierhersteller eine Papiertypenanzufordern, welche sich für die Verarbeitung mit Schmelzhaftklebstoffen eignet.

## Untergrundvorbereitung

Die Substratoberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Die Klebstoffhaftung kann durch geeignete Oberflächenvorbereitungen verbessert werden.

## Verarbeitung

Die Verarbeitung erfolgt in der Regel aus Tank- oder Fassschmelzanlagen.

Der Klebstoff läßt sich als Film, Punkt oder Raupe, sowie im Sprühverfahren auftragen.

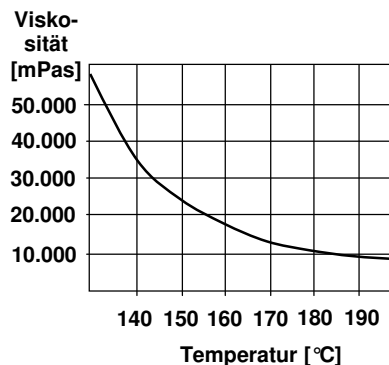
Eine Einwirkung von hohen Temperaturen über mehrere Stunden bzw. über Nacht, speziell über 120°C, muss vermieden werden, da sich ansonsten die Kohäsionseigenschaften verschlechtern können. Bei längeren Pausen sollte die Anlagentemperatur auf 80°C gesenkt werden.

Zur Vermeidung unerwünschter Alterungsreaktionen ist eine Schutzgasabdeckung der flüssigen Klebmasse mit N<sub>2</sub> oder CO<sub>2</sub> empfehlenswert.

Schmelzbehälter können mit SikaMelt®-9901 oder anderen handelsüblichen Reinigungsharzen gereinigt werden.

## Viskositätskurve:

Die Viskosität des Klebstoffs ist temperaturabhängig. Die Verarbeitungsviskosität kann über die Verarbeitungstemperatur eingestellt werden (siehe Diagramm).



## Weitere Informationen

Folgende Dokumente stehen auf Anfrage zur Verfügung:

- Material Sicherheitsdatenblatt

## Gebinde

Karton	4 kg
Block	8 kg

## Wichtig

Für den Umgang mit chemischen Stoffen sowie Lagerung und Entsorgung sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert worden sollte. Für eine objektbezogene Beratung bezüglich Oberflächenvorbereitung und Applikationstechnik setzen Sie sich bitte mit unserem Technical Service in Verbindung.



Sika Schweiz AG  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel.: +41 1 436 40 40  
Fax: +41 1 436 45 30

Sika Plastiment Ges.mBH  
Lohnergasse 3  
A-1210 Wien  
Tel.: +43 1 278 86 11  
Fax: +43 1 270 52 39

Sika Deutschland GmbH  
Stuttgarter Strasse 139  
D-72574 Bad Urach  
Tel.: +49 7125 940 761  
Fax: +49 7125 940 763

Sika Tivoli GmbH  
Reichsbahnstr. 99  
D-22525 Hamburg  
Tel.: +49 40 540 02 0  
Fax: +49 40 540 02 241