

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-468 L2

Schnellhärtender, zweikomponentiger Klebstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	Komponente A SikaForce®-468 L2	Komponente B SikaForce®-040
Chemische Basis	Polyole	Isocyanatderivate
Farbe (CQP001-1)	Grau	Braun
	gemischt	Grau
Härtungsmechanismus	Polyaddition	
Dichte vor Aushärtung	1,45 g/cm ³	1,23 g/cm ³
	gemischt (berechnet)	1,39 g/cm ³
Festkörpergehalt	100 %	100 %
Mischungsverhältnis	nach Volumen 100 : 41	
	nach Gewicht 100 : 35	
Viskosität (CQP029-4)	Rheometer, CC25, shear rate 50 s ⁻¹ mixed	200 mPa·s ^A
		Gel ^A
Verarbeitungstemperatur	15 – 30 °C	
Härte Shore D (CQP023-1 / ISO 868)	80 ^C	
Zugscherfestigkeit (CQP546-1 / ISO 4587)	8 MPa ^D	
Haltbarkeit	6 months	12 months

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 25 °C

C) 12 weeks at 23 °C / 50 % r.h.

B) 23 °C / 50 % r.h.

D) 1 d 23 °C + 3 d 60 °C + 2 d 23 °C

BESCHREIBUNG

SikaForce®-468 L2 is a fast curing, low viscous 2-component polyurethane adhesive for bonding of fittings in furniture production with various materials.

PRODUKTVORTEILE

- Fast curing
- Toughened
- Varnishable
- Grindable
- Gelling
- Room temperature curing

ANWENDUNGSBEREICH

SikaForce®-468 L2 is used primarily for bonding of metal and wood. This product is suitable for experienced professional users only. Tests with actual substrates and conditions have to be performed, ensuring adhesion and material compatibility.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

The curing of SikaForce®-468 L2 takes place by a chemical reaction of the two components. Higher temperatures speed up the curing process and lower slow it down.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

In case of chemical or thermal exposure, conduct project related testing.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Produktvorbereitung

Component A must be stirred thoroughly before use.

Oberflächenvorbehandlung

Surfaces must be clean, dry and free from grease, oil, dust and contaminants. After the cleaning process, a physical or chemical pretreatment might be required, depending on surface and type of material. The type of pretreatment must be determined by tests.

Verarbeitung

Volume and positioning of the adhesive must be defined in a way, that the intended gap is sufficiently filled after joining the parts. The specific applied quantity and position must be determined by tests.

Apply before reaching half of the pot-life and join parts together within the open time. Consider that, if mixed in larger amounts, the exothermic reaction can reduce the pot-life and open time significantly.

For support on selecting and setting up a suitable pump system, contact the System Engineering department of Sika Industry.

Entfernung

Uncured SikaForce®-468 L2 may be removed from tools and equipment with SikaForce®-096 Cleaner. Once cured, the material can only be removed mechanically.

Hands and exposed skin have to be washed immediately using hand wipes such as Sika® Cleaner-350H or a suitable industrial hand cleaner and water.

Do not use solvents on skin.

LAGERBEDINGUNGEN

SikaForce®-468 L2 has to be kept between 10 °C and 30 °C in a dry place. Do not expose it to direct sunlight or frost. After opening of the packaging, the content has to be protected against humidity.

The lowest allowed temperature during transportation is -20 °C for max. 7 days.

WEITERE INFORMATIONEN

The information herein is offered for general guidance only. Advice on specific applications is available on request from the Technical Department of Sika Industry.

Copies of the following publications are available on request:

- Safety Data Sheets

GEBINDE

SikaForce®-468 L2

IBC	1400 kg
-----	---------

SikaForce®-040

IBC	1200 kg
-----	---------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-468 L2
Version 02.01 (03 - 2023), de_DE
012104544680001030

Sika Deutschland GmbH

Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de

