

KLEBEN UND DICHTEN IN DER KAROSSERIEINSTANDSETZUNG

SCHNELLE UND PRAKTISCHE LÖSUNGEN



BUILDING TRUST



SCHNELLE UND PRAKTISCHE LÖSUNGEN

Die Sikaflex®-500er Serie bietet effiziente und einfache Lösungen für das Abdichten und Kleben in der Karosserieinstandsetzung.

IHRE VORTEILE



GUTE VERARBEITBARKEIT UND FUNKTIONALITÄT

- gute Haftung auf verschiedensten Untergründen – oft auch ohne Primer
- anwenderfreundlicher, effizienter und unkomplizierter Verarbeitungsprozess für Sprüh- und Raupenanwendungen



ÜBERLACKIERBARKEIT

- die Lösungen zur Nahtabdichtung sind mit allen gängigen Lacksystemen kompatibel
- Nass-in-Nass-Überlackierung möglich



MEHR ARBEITSSICHERHEIT

- geruchsarm und angenehm zu verarbeiten
- keine REACH-Schulung erforderlich
- isocyanatfreie STP-Technologie



VIBRATIONSREDUZIERUNG UND SCHALLDÄMMUNG

- reduziert die Schall- und Geräuschübertragung durch tragende Strukturen und Hohlräume

SCHNELLE UND EINFACHE LÖSUNGEN ZUR NAHTABDICHTUNG



Sikaflex®-529 Evolution

SPRÜHBARER DICHTSTOFF
ZUR PRÄZISEN NACHBILDUNG
GÄNGIGER OEM-STRUKTUREN

- präzise Nachbildung gängiger OEM-Strukturen
- kaum Spritznebel
- minimaler Schrumpf

Sikaflex®-527 AT

DER KLASSIKER
FÜR EINFACHE
ABDICHTUNGSARBEITEN

- standfeste Dichtnaht
- gute Haftung auf verschiedensten Untergründen – oft auch ohne Primer
- hohe Alterungs- und Witterungsbeständigkeit
- überlackierbar mit Lacksystemen auf Wasserbasis



ELASTISCHES ABDICHTEN



Sikaflex®-522

STANDARD-DICHTSTOFF

- für Bördelnahtabdichtungen, Karosserienähte oder Überlappungsverbindungen
- hohe UV-Beständigkeit
- gute Haftung auf verschiedensten Untergründen

ELASTISCHES KLEBEN

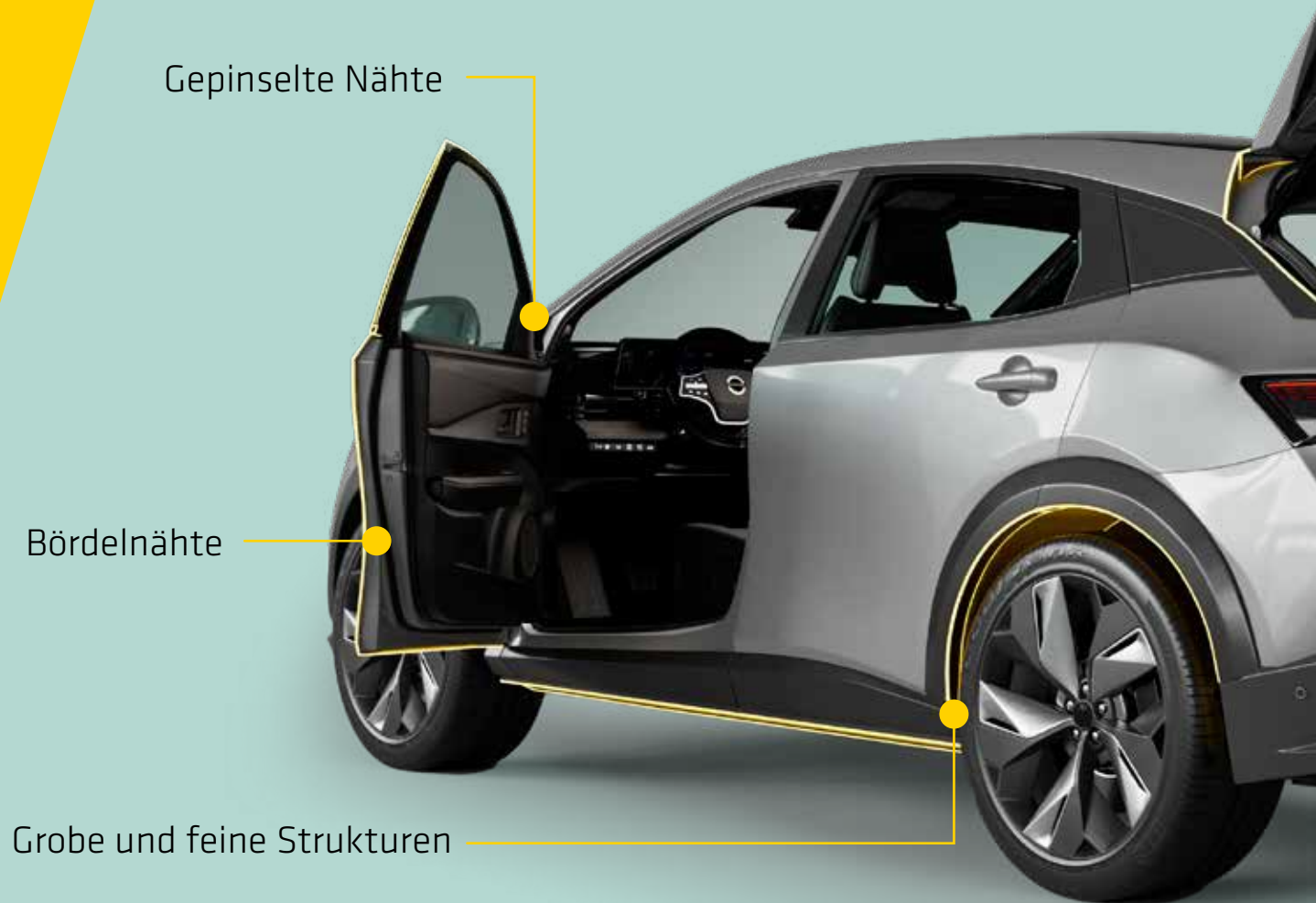


Sikaflex®-554

STANDARD-MONTAGEKLEBSTOFF

- sehr gute Witterungsbeständigkeit
- widerstandsfähig gegenüber dynamischen Belastungen
- einfach auftragbar und applizierbar

ANWENDUNGSÜBERSICHT KLEBEN UND DICHTEN



**Allgemeine Klebe- und
Dichtanwendungen mit
Sikaflex®-522 und Sikaflex®-554**
(nicht spritzbar)

- für Nutzfahrzeuge
- zum Verkleben größerer Bauteile



Gespritzte Nähte

Geschuppte OE-Nähte

Breite Nähte



SCHRITT-FÜR-SCHRITT-ANLEITUNG

PERFEKT AUF EINANDER ABGESTIMMTE PRODUKTE

In Kombination mit den passenden Aufsätzen und Düsen ermöglicht die Sika® Spraygun die einfache Reproduktion aller gängigen Originalstrukturen. Für Sikaflex®-527 AT empfehlen wir den Einsatz der Bördelnahtdüse.

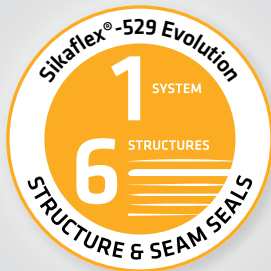
PRODUKT

+

VERARBEITUNGSGERÄT

+

Sikaflex®-529 Evolution



Sika® Spray Gun

EIN GERÄT
für alle Strukturen

LEICHTES
Handling und geringes Gewicht



Sikaflex®-527 AT



Akkubetriebene Pistole für Kartuschen



Empfohlene Vorbehandlung für Sikaflex®-522 und Sikaflex®-554*

UNTERGRUND	1. MECHANISCH Schleifvlies, sehr fein	2. HAFTVERMITTLER Sika® Aktivator-205	3. PRIMER Sika® Primer-507
Aluminium (AlMg3, AlMgSi1 u. ä.)	■	■	
Aluminium (eloxiert)			■
Stahl (unlegiert)	■		■
Edelstahl		■	
Stahl (feuerverzinkt, elektrolytisch verzinkt)		■	
2-Komponenten-Decklack, wasser- und lösemittelbasiert (PUR, Acryl)		■	
Pulverbeschichtung (Polyester (PES), EP/PES)	■	■	
2-Komponenten-Grundierung, wasser- und lösemittelbasiert (PUR, Acryl, Epoxid)		■	
Kathodische Tauchlackierung (KTL)		■	
Bandbeschichtung		■	
GFK (ungesättigtes Polyester) Gelcoat-Seite oder SMC	■	■	
GFK (ungesättigtes Polyester) Laminierseite	■	■	
ABS			■
Hart-PVC			■

* Einzelheiten entnehmen Sie bitte der aktuellen Vorbehandlungstabelle für silanterminierte Polymere (STP) – Sikaflex-500er Serie.

ANWENDUNGSHINWEIS ZUR SIKAVORBEHANDLUNGSTABELLE

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben zur Oberflächenvorbehandlung dienen lediglich als Richtlinie und sind durch Versuche auf dem jeweiligen Originaluntergrund zu überprüfen. Projektspezifische Vorbehandlungsempfehlungen, die auf Laborprüfungen basieren, sind auf Anfrage bei Sika erhältlich. Bitte beachten Sie stets auch die ergänzenden Informationen.

Vorbereitung für alle Sikaflex®-Produkte: Die Oberfläche muss sauber, trocken sowie frei von Öl, Fett, Staub und losen Partikeln sein. Je nach Art der Verschmutzung kann Sika® Remover-208 verwendet werden. Bei Untergründen, die zu Oxidation neigen und/oder eine dünne Deckschicht aufweisen, kann es erforderlich sein, die Oberfläche bis auf das tragfähige Material anzuschleifen. Die Verträglichkeit mit entsprechenden Reinigungsprodukten ist zu prüfen.



Sind Sie bereit, loszulegen?
Weitere Informationen finden
Sie auf unserer Website.
www.sika.de/automotive-repair



**ANWENDUNGS-
ANLEITUNG**
mit detaillierter
Beschreibung



ADAPTER UND DÜSEN

=

STRUKTUREN



MELDEN SIE SICH NOCH HEUTE BEI DER **SIKA AUTOMOTIVE
AFTERMARKET ACADEMY** AN!

- **24/7 verfügbar** – überall und jederzeit
- **kostenfreier Zugang** zu Online-Schulungen
- **Teilnahmebescheinigung** erhalten

**QR-CODE SCAN-
NEN UND DIREKT
REGISTRIEREN**



Werden Sie Experte – Erweitern Sie Ihr Fachwissen im Einbau von Windschutzscheiben.

Weltweit präsent Lokal für Sie da

Wir sind Sika

Als Tochterunternehmen der global tätigen Sika AG, Baar/Schweiz, zählt die Sika Deutschland CH AG & Co KG zu den weltweit führenden Anbietern von bauchemischen Produktsystemen und Dicht- und Klebstoffen für die industrielle Fertigung.

Es gelten unsere jeweils aktuellen Geschäftsbedingungen.
Vor Verwendung und Verarbeitung ist stets das aktuelle lokale
Produktdatenblatt zu konsultieren.

Sika Deutschland CH AG & Co KG

Automotive Repair
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Deutschland
Tel.: +49 7125 940 - 7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de/automotive-repair



BUILDING TRUST