

SikaForce® -7717 L13

Nichtschäumender 2-Komponenten Klebstoff für Sandwich-Panels

Technische Eigenschaften

	Komponent A (Harz): SikaForce® -7717 L13	Komponent B (Härter): SikaForce® -7010
Chemische Basis	Polyole, gefüllt	Isocyanatderivate
Farbe	beige	braun
Mischfarbe	beige	
Härtungsmechanismus	Polyaddition	
Dichte vor Aushärtung (DIN EN ISO 1183-1)	ca. 1,5 kg/l	ca. 1,2 kg/l
Mischdichte	ca. 1,4 kg/l	
Festkörpergehalt	100 %	100 %
Mischungsverhältnis	Volumen 100	25
	Gewicht 100	20
Viskosität ¹⁾	Brookfield RVT 4/10 Brookfield RVT 2/50	ca. 10.000 mPas ca. 250 mPas
Mischviskosität ¹⁾	Brookfield RVT 4/10	ca. 5.000 mPas
Verarbeitungstemperatur	15-30 °C	
Topfzeit ¹⁾	ca. 13 min	
Offene Zeit ¹⁾	ca. 60 min	
Presszeit ¹⁾	ca. 100 min	
Härte Shore D (ISO 868 / DIN 53505) ¹⁾	ca. 65	
Zugfestigkeit (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 3,7 N/mm ²	
Reißdehnung (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 25 %	
Zugscherfestigkeit (ISO 4587 / DIN EN 1465)	ca. 6 N/mm ²	
Haltbarkeit im 1500 kg Container	6 Monate	9 Monate
Haltbarkeit in kleineren Gebinden (Lagerung bei 10-30 °C)	6 Monate	9 Monate

¹⁾ 23 °C / 50 % r.Lf

Beschreibung

SikaForce®-7717 L13 ist die Basis Komponente für ein 2-Komponenten Polyurethan Klebstoffsystem, welches mit dem Härter SikaForce®-7010 verarbeitet wird.

SikaForce®-7717 L13 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- lösemittelfrei
- nicht schäumend
- Wärmeaktiv, kurze Presszeit bei hohen Temperaturen

Anwendungsbereich

SikaForce®-7717 L13 ist geeignet für die Verklebung von Sandwichbauteilen aus Polystyrol- oder Polyurethanschaum, Aluminium und Holz.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Industry



Härtungsmechanismus

Die Härtung von SikaForce®-7717 L13 erfolgt nach chemischer Reaktion der beiden Komponenten. Höhere Temperaturen beschleunigen, geringere Temperaturen verlangsamen den Härtungsprozess.

Chemische Beständigkeit

Bei vorhersehbarer chemischer oder thermischer Belastung ist eine objektbezogene Prüfung notwendig.

Verarbeitungshinweise

Vorbehandlung

Die Bauteile müssen klebefreundlich vorbereitet sein.

Die Haftflächen müssen sauber und trocken sein. Manche Werkstoffe benötigen eine physikalische oder chemische Vorbehandlung. Vorversuche und eine objektbezogene Beratung werden empfohlen.

Verarbeitung

Der Verbrauch liegt zwischen 150 und 350 g/m² – je nach Art der Werkstoffe. Probeverklebungen vornehmen.

Die Verarbeitung erfolgt entweder manuell oder mittels geeigneter Dosiermaschinen.

Manuell: Die Harzkomponente vor Gebrauch sorgfältig umrühren.

Anschließend den Härter im vorgeschriebenen Mischverhältnis unter ständigem Rühren bis zur vollständigen Homogenisierung des Gemisches beifügen. Mit Spachtel innerhalb der Topfzeit auftragen. Die Teile müssen vor Ablauf der Offenzeit verpresst werden.

Für weitere Informationen zur Auswahl geeigneter Verarbeitungsgeräte setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

Pressdruck

Ausreichender Pressdruck zur Vermeidung von Hohlräumen zwischen Werkstoff und Klebstoff ist notwendig.

Der richtige Druck hängt vom Kernmaterial ab und muss immer unterhalb der höchstzulässigen Druckfestigkeit von diesem liegen.

Die verklebten Bauteile dürfen während des Verpressens nicht bewegt werden.

Probeverklebungen immer vornehmen.

Reinigung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-7717 L13 kann von Geräten und Werkzeugen mit SikaForce®-7260 Reiniger entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Lagerbedingungen

Trocken und zwischen 10 °C und 30 °C. Vor direktem Sonnenlicht und Frost schützen. Nach Produktentnahme müssen die Gebinde umgehend wieder luftdicht verschlossen werden, um das Material vor Luftfeuchtigkeit zu schützen.

Die Mindesttemperatur während des Transportes liegt bei -20 °C für maximal 7 Tage.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt

Gebinde

Komponente A	IBC	1500 kg
	Fass	250 kg
Komponente B	Fass	250 kg
weitere Gebinde auf Anfrage		

Hinweis Messwerte

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Allgemeine Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen

im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Weitere Informationen:
www.sika.de, E-Mail: industry@de.sika.com
www.sika.com

Sika Deutschland GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Deutschland
Tel. +49 7125 940-761
Fax +49 7125 940-763

