

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® PUR Color Plus

2-K Polyurethanbeschichtung für Stahl

Made in Germany

BESCHREIBUNG

SikaCor® PUR Color Plus ist eine seidenmatte, farbige Korrosionsschutzbeschichtung auf Polyurethanbasis mit Zinkphosphat als aktivem Korrosionsschutzpigment.

SikaCor® PUR Color Plus ist für Trockenschichtdicken von 80 µm bis 160 µm in einem Arbeitsgang geeignet.

ANWENDUNG

SikaCor® PUR Color Plus ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Farbiger, robuster, schnellhärtender Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen. Besonders geeignet als Einschichter direkt auf Stahl und zur stationären Verarbeitung.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Einschichtig anwendbar
- Breites Schichtdickenspektrum von 60 - 160 µm pro Arbeitsgang
- UV- und farbtone stabil
- Zähelastisch und hart, aber nicht spröde
- Weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Schnelle Härtung, auch bei tiefen Temperaturen

PRÜFZEUGNISSE

Prüfberichte nach DIN EN ISO 12944-6 für die Korrosivitätskategorien C2 und C3 liegen vor.

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	SikaCor® PUR Color Plus	30 kg netto
	Sika® Verdünnung EG	25 l, 10 l und 3 l
Aussehen/Farbtone	RAL-Farbtöne Geringe Farbtöneabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.	
Lagerfähigkeit	2 Jahre	
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei kühler und trockener Lagerung.	
Dichte	~1,2 kg/l	
Feststoffanteil	~65 % Volumen	
	~75 % Gewicht	

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Beständig gegen Witterungseinflüsse, erhöhte Feuchtigkeit und gegen kurzzeitige Einwirkung von Tausalz, Säure- und Laugendämpfen, Ölen, Fetten, Treibstoffen und Lösemitteln.
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis + 150 °C, kurzzeitig bis + 200 °C. Eine Belastung mit hohen Temperaturen kann zu starken Farbtonveränderungen führen.

SYSTEMINFORMATIONEN

System	Stahl 1 - 2 x SikaCor® PUR Color Plus Als Deckbeschichtung auf Grundbeschichtungen z. B. <ul style="list-style-type: none">▪ SikaCor® ZP Primer▪ SikaCor® EP Color▪ SikaCor® EG-1 Plus▪ SikaCor® EG Phosphat Plus Verzinkte Flächen 1 x SikaCor® EG-1 Plus 1 x SikaCor® PUR Color Plus Bei hellen Farbtönen der 2-K PUR Deckbeschichtung kann ein 2. Anstrich notwendig werden, um ein einwandfreies Deckvermögen zu erzielen.
---------------	--

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	Komponente A : B <u>Gewichtsteile *</u> <u>92 : 8</u>												
	* Das volumetrische Mischungsverhältnis kann je nach Farbton variieren. Bei Bedarf wenden Sie sich bitte an uns.												
Verdünnung	Sika® Verdünnung EG Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität max. 3 % Sika® Verdünnung EG zugegeben werden.												
Materialverbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von: <table><tr><td>Trockenschichtdicke</td><td>80 µm</td><td>160 µm</td></tr><tr><td>Nassschichtdicke</td><td>123 µm</td><td>246 µm</td></tr><tr><td>Verbrauch</td><td>~0,148 kg/m²</td><td>~0,295 kg/m²</td></tr><tr><td>VOC</td><td>~37 g/m²</td><td>~74 g/m²</td></tr></table>	Trockenschichtdicke	80 µm	160 µm	Nassschichtdicke	123 µm	246 µm	Verbrauch	~0,148 kg/m ²	~0,295 kg/m ²	VOC	~37 g/m ²	~74 g/m ²
Trockenschichtdicke	80 µm	160 µm											
Nassschichtdicke	123 µm	246 µm											
Verbrauch	~0,148 kg/m ²	~0,295 kg/m ²											
VOC	~37 g/m ²	~74 g/m ²											
Materialtemperatur	Mind. + 5°C												
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K. Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.												
Oberflächentemperatur	Mind. + 5°C												
Verarbeitungszeit	Bei + 10°C ~4 h Bei + 20°C ~2 h Bei + 30°C ~1 h												

	TFD 80 µm	TFD 160 µm
+ 5°C nach	16 h	20 h
+ 10°C nach	6 h	10 h
+ 20°C nach	3 h	5 h
+ 40°C nach	1 h	1.5 h

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen **Min.:** Nach Erreichen von Trockengrad 6. Höhere Schichtdicken, aber auch niedrigere Temperaturen als angegeben führen zu verlängerten Trocknungszeiten. Die Überarbeitungsintervalle können sich dadurch verzögern und sind ggf. vor Ort zu ermitteln.
Max.: Unbegrenzt

Vor dem nächsten Arbeitsgang sind evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen.

Trockenzeit **Schluss trockenzeit**
Die volle Härte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb von einigen Tagen erreicht. Prüfungen an der fertigen Beschichtung sollten erst nach der genannten Schluss trockenzeit durchgeführt werden.

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

GISCODE: PU 50

Diese Codierung ermöglicht es, auf den Serviceseiten der BG Bau (www.gisbau.de) weitere Informationen sowie Hilfestellungen zum Erstellen von Betriebsanweisungen (WINGIS-online) zu erhalten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur in-

tensiven

Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte muss eine angemessene Persönliche Schutzausrüstung getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen:

- Unverdünnt verarbeitbar

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mind. 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung EG

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland GmbH

Industrial Coatings
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz
Phone: +49 (0)7042 109-0
industrial-coatings@de.sika.com
www.sika.de



PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® PUR Color Plus
Februar 2022, Version 02.02
020602000010000007

SikaCorPURColorPlus-de-DE-(02-2022)-2-2.pdf

