

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® G30 G40

Epoxid-Gießharz mit niedriger Viskosität für vielseitige Anwendungen

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	Komponente A SikaBiresin® G30	Komponente B SikaBiresin® G40
Chemische Basis	Epoxidharz, gefüllt	Amin, ungefüllt
Farbe	Schwarz	Farblos
	gemischt	Schwarz
Mischungsverhältnis	nach Gewicht	100 : 5
Dichte	2,3 kg/l	0,87 kg/l
	fest	2,1 kg/l
Viskosität (CQP029-4)	40 000 mPa·s	10 mPa·s
	gemischt	4000 mPa·s
Topfzeit (CQP021-4)	bei 23 °C	45 Minuten
Entformzeit	mindestens nach	24 Stunden
Härte Shore D (CQP023-1 / ISO 868)	88 ^A	
Biegefestigkeit (CQP027-2 / ISO 178)	53 MPa ^A	
Biegemodul (CQP027-2 / ISO 178)	8500 MPa ^A	
Schlagzähigkeit (ISO 179)	7 kJ/m ² ^A	
Druckfestigkeit (CQP028-5 / ISO 604)	109 MPa ^A	
Linearer Schwund (CQP014-5)	500 x 40 x 25 mm	0,03 % ^A
Wärmeformbeständigkeit (CQP030-1 / ISO 75B)	63 °C ^A	
Haltbarkeit	12 Monate	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Aushärtungsbedingungen: 7 Tage bei 23 °C

BESCHREIBUNG

SikaBiresin® G30 G40 ist ein zweikomponentiges Epoxid-Gießharz zur Herstellung von Formen für vielseitige Anwendungen mit guter Oberflächenqualität.

PRODUKTVORTEILE

- Sehr gute Dimensionsstabilität
- Geringer Schwund
- Niedrige Viskosität für gute Fließfähigkeit
- Gute Oberflächenqualität und dichte Struktur
- Gute Temperaturbeständigkeit

ANWENDUNGSBEREICH

SikaBiresin® G30 G40 eignet sich für die Herstellung von Formen für vielseitige Anwendungen sowie Gießereimodellen und Blechziehwerkzeugen. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um die Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit zusätzlichen Materialien wie Beschichtungen und Trennmitteln unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Material- und Verarbeitungstemperatur, die Temperatur der Form oder des Urmodells muss zwischen 18 °C – 25 °C liegen. Stellen Sie sicher, dass die Form oder das Urmodell sauber, trocken, staub- und fettfrei ist. Poröse Oberflächen müssen vor dem Auftragen des Trennmittels gut versiegelt werden. Es wird empfohlen, Trennmittel auf Wachsbasis zu verwenden. Weitere Informationen zu Sika Trennmitteln finden Sie im entsprechenden Produktdatenblatt.

Mischprozess

Vor der Verwendung ist das Material auf Homogenität und Kristallisation zu prüfen. Nach längerer Lagerung bei niedriger Temperatur kann es zur Kristallisation von Komponenten kommen. Dieser Prozess kann leicht rückgängig gemacht werden, indem die betroffene Komponente auf maximal 70 °C erhitzt wird, bis die Kristalle verschwunden sind. Vor der Verwendung auf die gewünschte Verarbeitungstemperatur abkühlen lassen. Vor der Verarbeitung muss Komponente A gründlich aufgerührt werden. Beide Komponenten müssen unter Beachtung des festgelegten Mischungsverhältnisses gründlich gemischt werden. Das Vermischen kann mit einem Spatel oder einem Maschinenrührer bei ≤ 300 U/min erfolgen. Um eine homogene und vollständige Durchmischung zu gewährleisten, das angemischte Produkt in einen anderen Behälter gießen und unter Berücksichtigung der Topfzeit erneut kurz mischen.

Hinweis: Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen. Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.

Verarbeitung

Das Produkt muss am tiefsten Punkt der Form sofort nach dem Vermischen in die eingetrennte Form gegossen werden. Die Entformzeit kann sich je nach Schichtstärke und Raumtemperatur ändern.

LAGERBEDINGUNGEN

Beide Komponenten müssen in einem Temperaturbereich zwischen 15 °C und 25 °C in ungeöffneten Originalbehältern gelagert werden.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

GEBINDE

SikaBiresin® G30 (A)

Eimer	25 kg
-------	-------

SikaBiresin® G40 (B)

Kanister	2,5 kg
----------	--------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

