

## PRODUKTDATENBLATT

# Sika® Permacor®-2230 VHS

Lösemittelarme 2-K AY-PUR-Deckbeschichtung

Made in Germany

### BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-2230 VHS ist eine besonders lösemittelarme, optisch ansprechende, mechanisch widerstandsfähige 2-K Acryl-Polyurethan-Deckbeschichtung. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

### ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2230 VHS ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Mechanisch widerstandsfähige Deckbeschichtung für atmosphärisch belastete Stahloberflächen z.B. für Brücken, Rohrleitungen, Industrie- und Hafenanlagen, Tanks, Windkraftanlagen sowie Kläranlagen. In Kombination mit 2-K Grund- und Zwischenbeschichtungen von der Produktpalette SikaCor® und Sika® Permacor® ergibt Sika® Permacor®-2230 VHS ein mechanisch widerstandsfähiges Beschichtungssystem mit hoher Witterungsstabilität in Land, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre bis C5 hoch gemäß DIN EN ISO 12944-2.

### PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Exzellente Witterungsstabilität
- Schnelle Aushärtung und kurze Überarbeitungszeiten
- Wirtschaftlich durch hohen Festkörperanteil
- VOC-Gehalt von ca. 250 g/l

### PRÜFZEUGNISSE

- Geprüft gemäß NORSOK Standard M-501, Rev. 6, System Nr. 1.
- Prüfberichte nach DIN EN ISO 12944-6 für die Korrosivitätskategorien C4 hoch und C5 hoch liegen vor.

### PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Sika® Permacor®-2230 VHS	25 kg und 10 kg netto
	Sika® Verdünnung P	25 l und 5 l
Aussehen/Farbtone	RAL, NCS Farbtöne, weitere Farbtöne auf Anfrage.	
Lagerfähigkeit	2 Jahre	
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei trockener und kühler Lagerung.	
Dichte	~1,4 kg/l	
Feststoffanteil	~70 % Volumen	
	~82 % Gewicht	

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Chemische Beständigkeit</b>	Wasser, Meerwasser, Abwasser, verdünnte anorganische Säuren und Laugen, Salze, Waschmittel, Fette, Öle und kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemittel.
<b>Thermische Beständigkeit</b>	Trockene Hitze bis ca. + 120°C, kurzzeitig bis + 150°C Feuchte Hitze bis ca. + 50°C

## SYSTEMINFORMATIONEN

<b>System</b>	<p><u>Stahl:</u> Als Deckbeschichtung auf folgenden Grund- und Zwischenbeschichtungen einsetzbar: Sika® Permacor®-2204 VHS, Sika® Permacor®-2215 EG VHS SikaCor® EG-1 Varianten</p> <p>1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEU, SikaCor® EG Phosphat Plus oder SikaCor® Zinc R Plus 1 x SikaCor® EG-1 Variante 1 x Sika® Permacor®-2230 VHS Bei dauerhafter Kondenswasserbelastung als Grundierung SikaCor® Zinc R Plus verwenden.</p> <p><u>Feuerverzinkte Flächen, Edelstahl und Aluminium:</u> 1 x SikaCor® EG-1 Plus oder SikaCor® EG-1 VHS 1 x Sika® Permacor®-2230 VHS</p>
---------------	--

## ANWENDUNGSMITTELINFORMATIONEN

<b>Mischverhältnis</b>	Gewichtsteile	Komponente A : B 100 : 18
	Volumenteile	3,8 : 1
<b>Verdünnung</b>	Sika® Verdünnung P Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungviskosität max. 5 % Sika® Verdünnung P zugegeben werden.	
<b>Materialverbrauch</b>	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:	
	Trockenschichtdicke	80 µm
	Nassschichtdicke	115 µm
	Verbrauch	~0,160 kg/m <sup>2</sup>
VOC	~28,8 g/m <sup>2</sup>	
<b>Materialtemperatur</b>	Mind. + 5°C	
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K.	
<b>Oberflächentemperatur</b>	Mind. + 5°C 0°C wenn beschleunigt mit SikaCor® PUR Beschleuniger.	
<b>Verarbeitungszeit</b>	Bei + 10°C	~4 h
	Bei + 20°C	~2 h
	Bei + 30°C	~1 h

	80 µm
+ 5°C nach	20 h
+ 15°C nach	10 h
+ 20°C nach	6 h
+ 30°C nach	3 h

**Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen Min.:**

	Trockenschichtdicke 80 µm
+ 5°C nach	~18 h
+ 15°C nach	~9 h
+ 20°C nach	~5 h
+ 30°C nach	~2 h

**Max.:** Unbegrenzt

Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die entstandenen Verunreinigungen durch geeignete Maßnahmen zu entfernen.

**Trockenzeit****Schluss trockenzeit**

Die volle Härte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb 1 - 2 Wochen erreicht.

**MESSWERTE**

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

**ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ**

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

**GISCODE: PU50**

Diese Codierung ermöglicht es, auf den Serviceseiten der BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)) weitere Informationen sowie Hilfestellungen zum Erstellen von Betriebsanweisungen (WINGIS-online) zu erhalten.

**VERARBEITUNGSANWEISUNG****OBERFLÄCHENVORBEREITUNG**Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4.

Frei von Staub, Schmutz, Fett und Öl.

Feuerverzinkte Flächen, Aluminium und Edelstahl:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Bei dauernder Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

Für die Reinigung verschmutzter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

**MISCHEN**

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

## VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

### Streichen oder Rollen

### Airmix-Spritzen

#### Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mind. 150 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40 - 80°

## GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung P

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter [www.sika.de](http://www.sika.de). Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

### **Sika Deutschland GmbH**

Industrial Coatings  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen / Enz  
Phone: +49 (0)7042 109-0  
[industrial-coatings@de.sika.com](mailto:industrial-coatings@de.sika.com)  
[www.sika.de](http://www.sika.de)



### **PRODUKTDATENBLATT**

Sika® Permacor®-2230 VHS  
Januar 2022, Version 05.02  
020602000200000005

SikaPermacor-2230VHS-de-DE-(01-2022)-5-2.pdf