

I SCHÖNOX KLEBSTOFFEMPFEHLUNG - JAB

Untergrundvorbereitung

Untergründe (beispielsweise)	Gussasphalt nach DIN EN 13813 (AS)	Zementestrich nach DIN EN 13813 (CT)	Calciumsulfat- oder Calciumsulfatfließestrich nach DIN EN 13813(CA/CAF)	Trockenestriche
Grundierungen (beispielsweise)	SCHÖNOX SHP (Entfällt bei ausreichender Absandung)	SCHÖNOX VD		
Spachtelmassen (beispielsweise)	SCHÖNOX HS 10 SCHÖNOX HS 10 F SCHÖNOX HS 50			SCHÖNOX HS 10

Belagsverklebung

Belag	Klebstoff	Auftragsgerät/ Zahnung gem. TKB	ca. Verbrauch/m ²	Bemerkungen
Designbelag (LVT)				Einsatzbereich
Design Floor LVT 30	SCHÖNOX® DUROCOLL Faserverstärkter Einseit Dispersionsklebstoff	TKB A1/A2	ca. 250 - 300 g/m ²	
Design Floor LVT 40	SCHÖNOX® PROTECT Sicherheitsklebstoff für höchste Belastungen	TKB A4	ca. 250 g/m ²	erhöhte Wärmeeinwirkung (z.B. Schaufenster, Wintergärten), Nassbelastung
Design Floor LVT 55	SCHÖNOX® PRO DESIGN Vinyl-Designbelagsklebstoff mit langer Einlegezeit	TKB A1	ca. 220 g/m ²	

Soweit nicht anders angegeben, erfüllen alle Klebstoffe die Anforderungen EC1 PLUS / EC 1 PLUS R gem. GEV.

Bitte beachten Sie die technischen Informationen unserer Produktdatenblätter, die Verlegehinweise des Belagsherstellers, die einschlägigen Vorschriften, Richtlinien und Merkblätter . Im Zweifel empfehlen wir einen Praxisversuch und/oder die Rücksprache mit dem SCHÖNOX Produktservice Tel. 02547/910-325. Weitere Informationen erhalten Sie im Internet unter www.schoenox.de oder unter www.jab.de