

## Untergrundvorbereitung

Untergründe (beispielsweise)	Gussasphalt nach DIN EN 13813 (AS)	Zementestrich nach DIN EN 13813 (CT)	Calciumsulfat- oder Calciumsulfatfließestrich nach DIN EN 13813(CA/CAF)	Trockenestriche
Grundierungen (beispielsweise)	SCHÖNOX SHP (Entfällt bei ausreichender Absandung)	SCHÖNOX VD		
Spachtelmassen (beispielsweise)	SCHÖNOX HS 10 SCHÖNOX HS 10 F SCHÖNOX HS 50			SCHÖNOX HS 10

## Belagsverklebung

Belag	Klebstoff	Auftragsgerät/ Zahnung gem. TKB	ca. Verbrauch/m <sup>2</sup>	Bemerkungen
<b>Designbelag</b>				
<b>Bordeaux Paris Versailles Lyon Valence Calais Monaco Nantes Larix 2.5 Tensa2.0 Adoria 2.0</b>	<b>SCHÖNOX® DUROCOLL Faserverstärkter Einseit Dispersionsklebstoff</b>	TKB A1/ A2	ca. 250-300 g/m <sup>2</sup>	
	<b>SCHÖNOX® PU 900 Zweikomponenten- Polyurethanklebstoff</b>	TKB A2	ca. 500 g/m <sup>2</sup>	erhöhte Wärmeeinwirkung (z.B. Schaufenster, Wintergärten); Nassbelastung; hohe mechanische Beanspruchung

Soweit nicht anders angegeben, erfüllen alle Klebstoffe die Anforderungen EC1 PLUS gem. GEV.

Bitte beachten Sie die technischen Informationen unserer Produktdatenblätter, die Verlegehinweise des Belagsherstellers, die einschlägigen Vorschriften, Richtlinien und Merkblätter. Im Zweifel empfehlen wir einen Praxisversuch und/oder die Rücksprache mit dem SCHÖNOX Produktservice Tel. 02547/910-325. Weitere Informationen erhalten Sie im Internet unter [www.schoenox.de](http://www.schoenox.de) oder unter [www.sharkgroup.swiss](http://www.sharkgroup.swiss)